

「N C 機作業者のための切削加工技術」 コースのパッケージ化

～ME化時代の現場ニーズに応える向上訓練コース開発(第3報)～

平成元年度

雇用促進事業団 職業訓練大学校
職業訓練研修研究センター

NC 機作業者のための切削加工技術

コースのパッケージ化

NC 機作業者のための切削加工技術コース
及び教材開発プロジェクト

目 次

I	はじめに～研究の経過と本年度の課題	
1	本コース開発の概要～昨年度までの経過	1
2	コースの改善とコースのパッケージ化～本年度の課題	3
II	第2回コース実施とその評価	
1	第2回コース実施に向けて	5
(1)	第1回コースの主な反省点とコース趣旨の再確認	
(2)	基礎知識と汎用機実験作業の関係を密にすること	
(3)	NC機による実験実習の取り組み方	
2	第2回コースの実施	10
3	コース実施後の評価	26
III	コースパッケージ	
1	パッケージ化の基本方針とコースパッケージの構成	30
(1)	なぜパッケージ化するか	
(2)	パッケージ化の基本方針	
(3)	パッケージの構造	
2	パッケージ化の主な作業と工夫点	33
(1)	標準的コースカリキュラムの設定	
(2)	指導シートの整備	
(3)	教材の再検討	
IV	今後の課題～むすびに代えて	37
補章 I	「旋盤加工技能クリニック」コースパッケージ検証	
補章 II	現代の機械加工現場の能力問題 ～「旋盤加工技能クリニック」と「NC機作業者のための加工技術」の3地域ニーズ調査から～	
資料	「NC機作業者のための切削加工技術」コースパッケージから	