

## 第4章 実施スケジュール

## 第4章 実施スケジュール

### 1. 全体スケジュール

本調査研究は、板金作業に関わる高度熟練技能者の作業分析およびデジタル化をおこない、その高度熟練技能の伝承を図ることを目的に、下記の実実施スケジュールに基づいて実施された。具体的には、技能の必要な項目を一通り含んだ課題に取り組んでいただくことで、自動車板金ならびに曲げ板金の作業項目全般にわたる分析を実施した。

今回の調査研究にご協力いただいた高度熟練技能者は現役の技能者であり、所属企業において各種生産活動ならびに後進の教育に携わっておられる方である。したがって長期間の撮影日程計画は協力企業に迷惑をかけることになるため、また両分野とも一般技能者が平成15年度の技能五輪新潟大会に参加されたこともあり、下記のとおり短期間で実施するよう配慮した。また、事前ヒアリング等も企業に出向き、協力企業の負担をできるだけ軽減するようにした。

#### (1) 自動車板金

##### 各委員会スケジュール

第1回委員会	2003年7月4日(金)
第2回委員会	2003年8月5日(火)

##### 各作業のスケジュール

事前ヒアリング(高度熟練技能者、一般技能者)	2003年10月6日(月)
作業の撮影(高度熟練技能者、一般技能者)	2003年11月11日(火) ~11月13日(木)
事後ヒアリング(一般技能者)	2003年11月11日(火)
事後ヒアリング(高度熟練技能者)	2004年1月19日(月)

#### (2) 曲げ板金

##### 各委員会スケジュール

第1回委員会	2003年7月4日(金)
第2回委員会	2003年8月5日(火)

##### 各作業のスケジュール

事前ヒアリング(高度熟練技能者、一般技能者)	2003年10月7日(火)
作業の撮影(高度熟練技能者、一般技能者)	2003年11月18日(火) ~11月20日(木)

事後ヒアリング（一般技能者）

2003年11月20日（木）

事後ヒアリング（高度熟練技能者）

2004年1月19日（月）

## 2. 現地撮影スケジュール

### (1) 自動車板金

現地撮影スケジュールは、トヨタ自動車株式会社保見研修センターの協力を得て、2003年11月10日から13日までの4日間にわたりおこなわれた。（11月10日は撮影場所のセッティング等の事前準備にあてた）

表4-1 現地撮影スケジュール（11月10日）

時間	内容	備考
14:00	トヨタ保見研修センターへ到着	事前準備
	撮影準備・スタッフ現場打合せ	工具の準備（技能者）
17:00	撮影準備終了	

表4-2 現地撮影スケジュール（11月11日）

時間	内容	備考
8:43	R 550～R 55の粗加工	一般技能者
9:39	R 550～R 55の仕上げ加工	一般技能者
12:00	昼食	
13:00	本体部分フランジの粗加工	一般技能者
13:29	本体部分フランジの仕上げ加工	一般技能者
14:28	アーチ部分 R 100の粗加工	一般技能者
15:02	アーチ部分 R 100の仕上げ加工	一般技能者
16:07	アーチ部分フランジの粗加工	一般技能者
16:28	アーチ部分フランジの仕上げ加工	一般技能者
17:05	溶接	一般技能者
17:22	仕上げ	一般技能者

表4 - 3 現地撮影スケジュール(11月12日)

時 間	内 容	備 考
8 : 5 5	図面の検討・展開と板取り罫書き	高度熟練技能者
9 : 1 7	切断	高度熟練技能者
9 : 4 1	補助材の加工	高度熟練技能者
1 0 : 1 9	R 550 ~ R 55の粗加工	高度熟練技能者
1 0 : 5 3	R 550 ~ R 55の仕上げ加工	高度熟練技能者
1 2 : 0 0	昼食	
1 5 : 1 3	本体部分フランジの粗加工	高度熟練技能者
1 5 : 2 7	本体部分フランジの仕上げ加工	高度熟練技能者
1 6 : 0 7	アーチ部分 R 100の粗加工	高度熟練技能者
1 7 : 0 7	アーチ部分 R 100の仕上げ加工	高度熟練技能者
1 7 : 2 3	撮影終了	

表4 - 4 現地撮影スケジュール(11月13日)

時 間	内 容	備 考
8 : 3 5	アーチ部分フランジの粗加工	高度熟練技能者
9 : 0 3	アーチ部分フランジの仕上げ加工	高度熟練技能者
9 : 5 1	溶接	高度熟練技能者
1 0 : 2 8	仕上げ	高度熟練技能者
1 1 : 1 1	完成	高度熟練技能者
1 1 : 1 2	製品・半製品撮影	
1 2 : 0 0	昼食	
1 4 : 0 6	アイカメラ R 55とならし加工	一般技能者
1 6 : 3 5	アイカメラ R 55とならし加工	高度熟練技能者
1 8 : 1 2	その他撮影(割れサンプル等)	
1 9 : 0 0	撮影終了	

## (2) 曲げ板金

現地撮影スケジュールは、トヨタ自動車株式会社保見研修センターの協力を得て、2003年11月17日から20日までの4日間にわたりおこなわれた。(11月17日は撮影場所のセッティング等の事前準備にあてた)

表4-5 現地撮影スケジュール(11月17日)

時間	内容	備考
14:00	トヨタ保見研修センターへ到着	事前準備
	撮影準備・スタッフ現場打合せ	工具の準備(技能者)
17:00	撮影準備終了	

表4-6 現地撮影スケジュール(11月18日)

時間	内容	備考
9:06	中間体のけがき	一般技能者
10:15	部品等の撮影	
10:54	ベースの加工	一般技能者
12:00	昼食	
13:00	ベースの加工(続き)	一般技能者
14:37	中間体の加工	一般技能者
15:17	円筒の加工	一般技能者
15:37	ワイヤリング加工	一般技能者
16:47	ベースと中間体の組み付け	一般技能者
18:13	中間体と円筒の組み付け	一般技能者
18:36	中間体と楕円筒の組み付け	一般技能者

表4 - 7 現地撮影スケジュール(11月19日)

時間	内容	備考
8:41	中間体のけがき	高度熟練技能者
10:20	ベースの加工	高度熟練技能者
12:00	昼食	
13:00	ベースの加工(続き)	高度熟練技能者
13:57	楕円筒の加工	高度熟練技能者
14:37	楕円筒フランジの加工	高度熟練技能者
16:02	円筒の加工	高度熟練技能者
16:41	ワイヤリング加工	高度熟練技能者
17:59	中間体の加工	高度熟練技能者
19:12	ベースと中間体の組み付け	高度熟練技能者
19:58	収録完了	

表4 - 8 現地撮影スケジュール(11月20日)

時間	内容	備考
9:25	楕円筒フランジの加工(残り)	高度熟練技能者
9:47	中間体と楕円筒の組み付け	高度熟練技能者
11:05	中間体と円筒の組み付け	高度熟練技能者
12:00	昼食	
13:00	中間体と円筒の組み付け(残り)	高度熟練技能者
13:43	完成	高度熟練技能者
14:23	アイカメラ+動作分析(たがね)	一般&高度熟練技能者
15:10	アイカメラ+動作分析(曲げ)	一般&高度熟練技能者
17:09	中間体と円筒の組み付け	一般技能者
17:58	完成	一般技能者
18:45	撮影終了	