

9. アンケート調査

訓練基準見直しアンケート調査表

●見直し提案票 ● 現行の「カリキュラム表」(別表第2十教科の細目表)			【系科目の見直し概要】(どのような観点で見直しを行ったかを記述してください)
系	科名	5 鑄造科	
	訓練期間	1年	
	総時間	1400H	
一 系基礎科目			
訓練の対象となる技能及び知識の範囲			【科目別の見直しポイント】(教科ごとに見直しの理由を記述してください)
教科			
訓練時間			
200			
教科の細目			
金属材料の熱処理における基礎的な技能及びこれに関する知識			
1 系基礎学科			
① 機械工学概論			機械要素、機械と運動、原動機、機械一般
② 電気工学概論			電気理論、直流と交流、変圧、電気回路、電力と三相交流、電気機器
③ 熱処理概論			加熱炉の構造、鋼と温度、冷却液、熱処理の種類と目的
④ 生産工学概論			生産の合理化、計画と統計、品質管理、工程改善、設備保全
⑤ 金属材料学			金属の組織、金属材料の性質、純鉄、炭素鋼、特殊鋼、鑄鋼、鑄鉄、非鉄金属
⑥ 測定法			長さの測定、面の測定、角度の測定、温度の測定、重量の測定
⑦ 安全衛生			産業安全、労働衛生、安全衛生管理、関係法規
2 系基礎実技			
200			
① 測定基本実習			売買契約関連文書作成、代金決済、社会保険事務の計算
② 機械操作基本実習			パソコン・オフコン等の取扱い、ワープロの取扱い、その他OA機械の取り扱い
③ コンピューター操作基本実習			コンピュータ操作、基礎プログラミング
④ 熱処理基本実習			焼きならし、焼きなまし、焼入れ、焼きもどし、硬さ試験、引張り試験、顕微鏡試験
⑤ 安全衛生作業法			安全衛生作業法
二 専攻科目			
訓練の対象となる技能及び知識の範囲			砂型鑄造作業、ダイカスト作業、粉末冶金作業並びに各種鑄造用機械及び溶融炉の操作における技能並びにこれに関する知識
教科			教科の細目
訓練時間			
200			
1 専攻学科			
① 製図			JIS規格、機械製図
② 鑄造法			模型の種類、鑄造の種類と構造、鑄造法の種類、溶融炉、後処理、鑄造設備、鑄型材料、砂処理用機械、鑄造品の検査方法及び鑄物欠陥
③ 粉末冶金法			粉末冶金概説、粉末の製造、圧縮成形、焼結
2 専攻実技			
250			
① 機械操作実習			鑄造設備、機械操作、砂処理用機械、造形用機械、鑄込み装置、後処理用機械
② 鑄造実習			模型製作、鑄型製作、鑄込み、熱処理、溶解、ダイカスト鑄造
③ 粉末冶金実習			圧縮成形、焼結、仕上げ
			【その他コメント】(教科全体で、お気づきのことがあったら自由にご記入ください)

● 2 金属材料系の「設備の細目」表

種別	名称	摘要	高等学校空業者等		中学校空業者等		変更理由または提案理由 (変更または提案の理由を記述してください。)
			訓練単位 0人	3 訓練単位 0人	訓練単位 0人	5 訓練単位 0人	
建物その他の工作 物	教室		60	100	60	100	
	講堂						
	講義場		510	600	690	880	
	測定実習場	砂試験室(排水設備付き)を含む。	36	45	48	60	
	材料試験室		20	25	20	25	
	工具室		20	25	33	43	
	更衣室		15	22	25	38	
	浴場		17	20	20	25	
	倉庫		33	43	50	65	
	キューボラ	内径550mm、5.6kW送風機付き。	1	1	1	1	
	キューボラ投入台	鋼板製20m×3m、0.5 tホイス付き。	1	1	1	1	
	前炉	回転式	1	1	1	1	
	るつぼ炉	150番送風機付き。	1	1	1	1	
	鑄型乾燥炉	1800×3,000×2,000mm	1	1	1	1	
	中子乾燥炉	1,000×1,500×1,500mm	1	1	1	1	
	低周波誘導電気 炉	500～1,000kg	1	1	1	1	
	高周波誘導電気 炉	500kg	1	1	1	1	
	シェルモールド鑄 造装置	外径用2,200×850×1,100mm	1	1	1	1	
	Vプロセス装置	フィルム加熱装置、振動テーブル、真空 ポンプユニット等を含む。	1	1	1	1	
	放熱ガスプロセス 装置	圧力調整器、吹付けパイプ等を含む。	1	1	1	1	
局所排気装置	除じん用(フード、ダクト、空気洗浄装 置、ファン、モータ等を含む。)	3	3	3	3		
熱処理装置	熱処理炉、熱処理そう等(局所排気装 置を含む。)	1	1	1	1		
機械	モノレール	2～3 tホイス付き。	1	1	1	1	
	ダイカスト機	10kg	1	1	1	1	
	遠心鑄造機	10kg	1	1	1	1	
	砂混ぜ機	直径1,000mm、2.2kWフレンドラ付き。	2	3	2	3	
	砂ふるい機	3.7kW磁気分離機付き。	1	1	2	2	
	砂吹き機	洗浄室寸法φ800×800mm	1	1	1	1	
	鑄物砂洗い機	回転式、定温乾燥器(200×300℃)	1	1	1	1	
	造型機	テーブル寸法400×500mm、ジョルナス クレーン装置、砂供給装置付き。	2	3	3	5	
	ショットブラスト 機	2種	2	2	2	2	
	コアローイングマ シン	造型中子最大重量3kg	1	1	1	1	
	送線機	1.5kW	1	1	1	1	
	型抜き機	最大精載荷重500kg	1	1	1	1	
	普通旋盤	心間距離500～800mm	1	1	1	1	
	卓上ボール盤	穴あけ能力13mm	1	1	1	1	
	両頭クランクダ イヤ	穴あけ径200～300mm 集じん機付 き。	3	3	3	4	
	携帯用ディスクグ ライнда	0.5～0.7kW	2	3	2	3	
	フレキシブル万能 クランクダ イヤ	0.2kW	1	1	2	3	
	ヘルトサンダ		1	1	1	1	