

## 資料 8

### 追加カリキュラム



様式 1

## カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	機械系	訓練コース	ものづくり分野基礎（仮称）	
訓練対象者	製造業等において非正規雇用労働に従事する若年者			
訓練目標	これからものづくり分野の技能・技術を習得するための基礎知識、技術を習得する			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. コース概要	(1) 訓練の目的・概要 (2) 安全上の留意点		0.5	
2. 機械要素 部品概要	(1) J I S規格 (2) 機械部品の種類と特徴 イ. ボルト、ナット ロ. 歯車 ハ. 軸受け (3) 機械部品の規格		1.5	0.5
3. 機械加工の 種類と概要	(1) 機械加工の種類と概要 イ. 切削加工 ロ. 鍛造法 ハ. 研削、研磨加工 ニ. 塑性加工 ホ. 溶接 (2) 材料の種類と特徴		1.5	1.0
4. 測定	(1) 測定の基本 (2) ノギスによる測定 (3) マイクロメータによる測定		2.0	2.0
5. まとめ	(1) 全体的な講評および確認・評価		0.5	0.5
			6.0	4.0
	ノギス、マイクロメータ、各種汎用工作機			

# カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	機械系	訓練コース	C A D ・ 機械製図（応用編）（仮称）	
訓練対象者	製造業等において非正規雇用労働に従事する若年者			
訓練目標	2次元C A Dの活用による製図の技能高度化をめざして、機械部品の役割を理解した上で、加工工程を意識した寸法記入法などについて検討・改善を行い、これらを考慮した製図手法を習得する			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. コース概要	(1) 訓練の目的・概要 (2) 安全上の留意点		0.5	
2. 課題提示	(1) 機械部品の提示（例：クランクなど） イ. 組立図の理解 ロ. 部品図の理解		1.0	1.0
3. 製図演習	(1) 課題をもとに各自重点項目の検討 イ. 加工工程を配慮した寸法の取り方 ハ. 製図の際の注意点 (2) 製図		9.0	5.5
4. 改善に向けた取り組み	(1) 製図時に配慮した事項の発表、意見交換 イ. 加工工程を配慮した寸法の取り方 ハ. 製図の際の注意点 (2) 解説および好評 イ. 良い図面と悪い図面 ロ. 効率的な作図方法 (3) グループワークの内容をもとにした図面の改善		7.0	2.0
5. まとめ	(1) 全体的な講評および確認・評価		0.5	0.5
			18.0	9.0
	C A Dシステム			

# カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	機械系	訓練コース	NCプログラミング（応用編）（仮称）	
訓練対象者	製造業等において非正規雇用労働に従事する若年者			
訓練目標	NC旋盤加工作業の効率化をめざして、加工に関する条件（加工精度や加工時間）を理解した上で、加工工程の検討・改善を行い、これらを考慮した加工プログラミング技術を習得する			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. コース概要	(1) 訓練の目的・概要 (2) 安全上の留意点		0.5	
2. 課題提示	(1) 課題（図面）の提示 イ. 課題のポイント（加工精度や加工時間）		1.0	1.0
3. プログラミング演習	(1) 課題をもとに各自重点項目の検討 イ. 加工工程の作成 ロ. プロセスシートの作成 ハ. プログラムの入力と確認		6.0	5.5
4. 改善に向けた取り組み	(1) 加工工程表作成時に配慮した事項の発表、意見交換 イ. 加工精度を意識した工程 ロ. 加工時間を意識した工程 (2) 解説および好評 イ. 条件による加工工程の違い (3) グループワークの内容をもとにした工程の改善		7.0	8.0
5. 加工実習	(1) 段取り作業 イ. 補正值の入力とワーク原点の設定 ロ. プログラムの登録とプログラムチェック (2) NC旋盤加工 イ. テストカット ロ. 測定と補正值の修正		9.0	5.5
6. まとめ	(1) 全体的な講評および確認・評価		0.5	0.5
			24.0	20.5
	ノギス、マイクロメータ、NC旋盤			



本報告書等は、基盤整備センターホームページの「調査研究」から閲覧、ダウンロードができます。

URL : <http://www.tetras.uitec.jeed.or.jp/>

調査研究報告書 No.171

「若年非正規雇用労働者に対する在職者訓練コース設定、実施  
プロセスに関する調査研究報告書」

---

発行 2018年3月  
発行者 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発総合大学校 基盤整備センター  
所長 内田 修一  
〒187-0035 東京都小平市小川西町2-32-1  
電話 042-348-5075（企画調整課）  
印刷 株式会社丸井工文社  
〒107-0062 東京都港区南青山7-1-5  
電話 03-5464-7111

---

本書の著作権は独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構が有しております。

