

## 第5章 総括



## 第5章 総括

### 第1節 まとめ

本調査研究では、機構の「ものづくり訓練の分類体系」を基として、各専門分野のコアとなる技能・技術要素の抽出を行い、「職業訓練指導員の技能・技術の体系」を作成した。その各技能・技術要素に求められる能力を明確化した「スキルシート」も作成した。また、「職業訓練指導員の技能・技術の体系」を基に、訓練科別指導員の能力体系「職業訓練指導員スキルマップ」を作成した。さらに、過去の調査研究等を参考に、指導員の業務とその必要な能力を抽出し、「職業訓練指導員スキルマップ（共通能力）」を作成した。これら成果物は、平成30年4月から基盤センターのホームページに公開している。

今回作成したスキルマップが指導員の計画的かつ効果的な人材育成の羅針盤となることを期待する。

### 第2節 今後について

本調査研究では、機構で対応できるものづくり訓練のコアとなる技能・技術要素の体系化を行った。業界動向等を見据えて、技能・技術の体系やスキルマップのメンテナンスは継続して行う必要がある。

さらに、職業大で実施している指導員研修とのリンクも検討する必要がある。（図5-1）各指導員がスキルマップを活用し、研修計画を立てる際には、スキルシートから研修を検索できるようなシステムが望ましいだろう。

分類番号	B101-M11	分類	汎用機械加工	レベル	L1
技能・技術要素	旋盤（基本）				
到達水準	技能検定2級程度の製品加工ができること				
能力の細目	<ul style="list-style-type: none"> <li>・安全に機械操作ができる</li> <li>・作業の段取りができる（バイト取り付け、チャックによる取り付け）</li> <li>・内外径削り、テーパ削り、ねじ切り、偏心削り等の切削加工ができる</li> <li>・加工工程の検討ができる</li> <li>・安全衛生作業ができる</li> </ul>				
関連資格等	普通旋盤作業2級、3級				

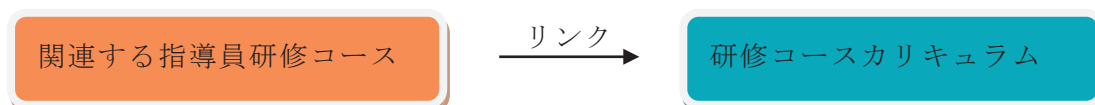


図5-1 基盤センターHP（スキルシート画面）