

## 巻末資料 3

### 職業訓練指導員スキルマップ（訓練系・科別）

普通職業訓練	金属加工系	P. 191
	塑性加工科	P. 192
	溶接科	P. 193
	構造物鉄工科	P. 194
	機械系	P. 195
	機械加工科	P. 196
	精密加工科	P. 197
	機械製図科	P. 198
	機械技術科	P. 199
	電気・電子系	P. 200
	製造設備科	P. 201
	電子機器科	P. 202
	電気機器科	P. 203
	コンピュータ制御科	P. 204
	電力系	P. 205
	電気工事科	P. 206
	電気設備科	P. 207
	電気設備管理科	P. 208
	建築施工系	P. 209
	木造建築科	P. 210
	建築設計科	P. 211
	設備施工系	P. 212
	冷凍空調設備科	P. 213
	配管科	P. 214
	住宅設備機器科	P. 215
	電気通信科	P. 216
	メカトロニクス科	P. 217
アビリティ訓練	機械設計・加工系訓練科	P. 218
	金属加工系訓練科	P. 219
	電気系訓練科	P. 220
	電子情報系訓練科	P. 221
	建築設計・施工系訓練科	P. 222
	ビル管理・建築設備系訓練科	P. 223
高度職業訓練	生産技術科	P. 224
	電気エネルギー制御科	P. 225
	電子情報技術科	P. 226
	建築科・住居環境科	P. 227



普通職業訓練 金属加工系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
				<input type="checkbox"/> 金属材料	<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械図	<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	
				<input type="checkbox"/> 機械工学			
			A-2-06	鉄骨・鉄鋼関係設計	<input type="checkbox"/> 構造物図面(基礎)		<input type="checkbox"/> 構造物施工管理
					<input type="checkbox"/> 構造力学(鉄骨)		
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ			
				<input type="checkbox"/> 自由研削砥石			
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> せん断加工	<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザ加工	
				<input type="checkbox"/> 板金展開図法	<input type="checkbox"/> ひずみ取り		
			B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 溶接		
					<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工	
					<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工	
					<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工	
					<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工	
					<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工	
				<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工		
				<input type="checkbox"/> 溶接加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工		
		B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	<input type="checkbox"/> 抵抗溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工実践	
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
				<input type="checkbox"/> 金属熱処理			
		B-4-03	建築・構造部材加工(鉄骨/構造物鉄鋼)	<input type="checkbox"/> 構造物鉄工	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理(鉄骨)		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)			
				<input type="checkbox"/> 非破壊検査	<input type="checkbox"/> 試験・検査(溶接溶接物)		
				<input type="checkbox"/> 材料試験			
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> フォークリフト運転			
				<input type="checkbox"/> 床土クレーン操作			
				<input type="checkbox"/> 小型移動式クレーン			
		E-1-02	荷役	<input type="checkbox"/> 玉掛作業			
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			<input type="checkbox"/> 機械保全	
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-03	品質管理		<input type="checkbox"/> 品質管理		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			15				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 2次元CAD <input type="checkbox"/> 材料力学(基礎) <input type="checkbox"/> 機械工学	<input type="checkbox"/> 3次元CAD <input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元CAD <input type="checkbox"/> 材料力学(応用)
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ <input type="checkbox"/> 自由研削砥石		
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> せん断加工 <input type="checkbox"/> 曲げ加工基本 <input type="checkbox"/> 板金展開図法	<input type="checkbox"/> ひずみ取り	<input type="checkbox"/> レーザー加工
		B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 酸欠アーク溶接 <input type="checkbox"/> 炭素ガスアーク溶接 <input type="checkbox"/> TIG溶接 <input type="checkbox"/> 粉末切断・プラズマ切断 <input type="checkbox"/> ガス溶接	<input type="checkbox"/> ろう接 <input type="checkbox"/> 製缶作業 <input type="checkbox"/> 産業用ロボット操作 <input type="checkbox"/> 酸欠アーク溶接(各種姿勢) <input type="checkbox"/> 炭素ガスアーク溶接(各種姿勢) <input type="checkbox"/> TIG溶接(各種姿勢) <input type="checkbox"/> 組合せ溶接(板金アーク溶接・板材) <input type="checkbox"/> 組合せ溶接(MAG溶接・板材)	<input type="checkbox"/> 酸欠アーク溶接(固定管) <input type="checkbox"/> 炭素ガスアーク溶接(固定管) <input type="checkbox"/> TIG溶接(固定管) <input type="checkbox"/> 組合せ溶接(酸欠アーク溶接・固定管) <input type="checkbox"/> 組合せ溶接(MAG溶接・固定管) <input type="checkbox"/> 溶接施工管理 <input type="checkbox"/> MIG溶接
		B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	<input type="checkbox"/> 抵抗溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工実践 <input type="checkbox"/> 精密板金
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属塗装	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)
	4 木材加工/建築部材加工	B-4-03	建築・構造部材加工(鉄骨/構造物鉄鋼)	<input type="checkbox"/> 構造物鉄工	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理(鉄骨)	
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 非破壊検査 <input type="checkbox"/> 試験・検査(各種検査物)	<input type="checkbox"/> 材料試験	
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> オートリフト運転 <input type="checkbox"/> 床上クレーン操作	<input type="checkbox"/> 小車移動機/フレージ	
		E-1-02	荷役	<input type="checkbox"/> 玉掛作業		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			<input type="checkbox"/> 機械保全
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			14			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 溶接科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 2次元CAD 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 3次元CAD 材料力学(応用)	
		A-2-06	鉄骨・鉄鋼関係設計	<input type="checkbox"/> 構造物図面(基礎)	<input type="checkbox"/> 構造力学(鉄骨)	<input type="checkbox"/> 構造物施工管理	
	B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ		
			B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> 自由研削砥石		
			B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 溶接加工 板金展開図法	<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本 ひずみ取り	<input type="checkbox"/> レーザー加工
		B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> 鍛造アーーク溶接 炭酸ガスアーーク溶接 TIG溶接 ガス切断・プラズマ切断 ガス溶接	<input type="checkbox"/> ろう接 製缶作業 産業用ロボット操作 板金アーーク溶接(各種姿勢) 炭酸ガスアーーク溶接(各種姿勢) TIG溶接(各種姿勢) 組合せ溶接(板金アーーク溶接・板材)	<input type="checkbox"/> 鍛造アーーク溶接(固定管) 炭酸ガスアーーク溶接(固定管) TIG溶接(固定管) 組合せ溶接(板金アーーク溶接・固定管) 組合せ溶接(MAG溶接・固定管) 溶接施工管理 MIG溶接	
	B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 溶接加工作業	<input type="checkbox"/> 抵抗溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工実践		
	4 木材加工/建築部材加工	B-4-03	建築・構造部材加工(鉄骨/構造物鉄鋼)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 構造物鉄工	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理(鉄骨)		
			E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> 試験・検査(溶接溶接物)		
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> 材料試験			
			E-1-02	荷役	<input type="checkbox"/> オートソフト運転 床上クレーン操作 小型移動式クレーン		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全	<input type="checkbox"/> 塗装作業			
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 機械保全	
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 生産管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全管理		<input type="checkbox"/> 品質管理	
技能・技術の小分類数			15	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
				<input type="checkbox"/> 金属材料	<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	
				<input type="checkbox"/> 機械工学			
			A-2-06	鉄骨・鉄鋼関係設計	<input type="checkbox"/> 構造物図面(基礎)		<input type="checkbox"/> 構造物施工管理
				構造力学(鉄骨)			
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ			
				<input type="checkbox"/> 自由研削砥石			
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> せん断加工	<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザ加工	
				<input type="checkbox"/> 板金展開図法	<input type="checkbox"/> ひずみ取り		
			B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 溶接		
				鉄鋼アーーク溶接	<input type="checkbox"/> ろう接	<input type="checkbox"/> 鉄鋼アーーク溶接(固定管)	
				鉄鋼ガスアーーク溶接	<input type="checkbox"/> 製缶作業	<input type="checkbox"/> 鉄鋼ガスアーーク溶接(固定管)	
				TIG溶接	<input type="checkbox"/> 産業用ロボット操作	<input type="checkbox"/> TIG溶接(固定管)	
				ガス切断・プラズマ切断	<input type="checkbox"/> 被覆アーーク溶接(各種姿勢)	<input type="checkbox"/> 組合せ溶接(被覆アーーク溶接・固定管)	
				ガス溶接	<input type="checkbox"/> 鉄鋼ガスアーーク溶接(各種姿勢)	<input type="checkbox"/> 組合せ溶接(MAG溶接・固定管)	
				<input type="checkbox"/> TIG溶接(各種姿勢)	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理		
				<input type="checkbox"/> 組合せ溶接(被覆アーーク溶接・板材)	<input type="checkbox"/> MIG溶接		
		B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	<input type="checkbox"/> 抵抗溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工実践	
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
	4 木材加工/建築部材加工	B-4-03	建築・構造物部材加工(鉄骨/構造物鉄鋼)	<input type="checkbox"/> 構造物鉄工	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理(鉄骨)		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)			
				<input type="checkbox"/> 非破壊検査	<input type="checkbox"/> 試験・検査(溶接溶物)		
			材料試験				
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> フォークリフト運転			
				<input type="checkbox"/> 床土クレーン操作			
				<input type="checkbox"/> 小型移動式クレーン			
		E-1-02	荷役	<input type="checkbox"/> 玉掛作業			
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			<input type="checkbox"/> 機械保全	
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			15				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 機械系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 製図(基礎)	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 製図技術	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計	
				<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 製品設計	
				<input type="checkbox"/> 機械工学	<input type="checkbox"/> 機械工学	<input type="checkbox"/> 機械要素設計	
		A-2-03	治工具設計			<input type="checkbox"/> 治工具設計	
	A-2-04	金型設計			<input type="checkbox"/> 射出成形金型設計		
	4 制御システム設計	A-4-06	油空圧制御システム設計	<input type="checkbox"/> 産業用機器	<input type="checkbox"/> 油圧制御	<input type="checkbox"/> プレス金型設計	
		A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 空圧制御		
					<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋削(基本)	<input type="checkbox"/> 旋削(応用)	<input type="checkbox"/> 精削加工	
		B-1-02	NC機械加工	<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工	
		B-1-03	放電加工/高エネルギー加工		<input type="checkbox"/> NC旋削	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工	
		B-1-04	精密加工		<input type="checkbox"/> マシニングセンタ		
		B-1-05	仕上げ加工		<input type="checkbox"/> ICAM	<input type="checkbox"/> ワイヤ放電加工	
		B-1-06	切削工具研削	<input type="checkbox"/> 仕上げ		<input type="checkbox"/> 平面研削盤	
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工		<input type="checkbox"/> 工具研削		
		B-2-02	溶接加工/製缶加工		<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザー加工	
		B-2-04	プレス加工/プレス金型		<input type="checkbox"/> 溶接アーク溶接	<input type="checkbox"/> 溶接	
		B-2-05	射出成形加工/プラスチック金型		<input type="checkbox"/> 粉末溶接	<input type="checkbox"/> 射出成形加工	
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理		<input type="checkbox"/> ガス溶接	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
		B-3-01	精密機器組立/機械組立		<input type="checkbox"/> 炭酸ガスアーク溶接	<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ	
		B-3-05	油空圧制御システム組立		<input type="checkbox"/> TIG溶接		
		B-3-06	生産設備組立/生産システム組立(ロボット含む)		<input type="checkbox"/> プレス加工作業	<input type="checkbox"/> 自動化システム製作	
		D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査		<input type="checkbox"/> 測定(基本)
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 設備診断技術		
		X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 機械保全		
	3 工場管理	X-3-02	品質管理/技術管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-03	品質管理		<input type="checkbox"/> 現場改善技法	<input type="checkbox"/> 品質管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数				27			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 材料製図	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	
		A-2-03	治工具設計	<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計	
		A-2-03	治工具設計	<input type="checkbox"/> 機械工学	<input type="checkbox"/> マンニングセンタ	<input type="checkbox"/> 製品設計	
		A-2-04	金型設計			<input type="checkbox"/> 機械要素設計	
	B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋盤(基本)	<input type="checkbox"/> 旋盤(応用)	<input type="checkbox"/> 精削材加工
			B-1-02	NC機械加工	<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工
			B-1-03	放電加工/高エネルギー加工		<input type="checkbox"/> NC旋盤	<input type="checkbox"/> 機能差・高精度加工
			B-1-04	精密加工		<input type="checkbox"/> CAM	<input type="checkbox"/> ワイヤ放電加工
B-1-05			仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ		<input type="checkbox"/> 平面研削盤	
B-1-06			切削工具研削		<input type="checkbox"/> 工具研削		
2 金属加工/成形加工		B-2-01	板金加工		<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザー加工	
		B-2-02	溶接加工/製缶加工		<input type="checkbox"/> 溶接ワーク溶接		
		B-2-04	プレス加工/プレス金型		<input type="checkbox"/> 初歩溶接		
		B-2-05	射出成形加工/プラスチック金型		<input type="checkbox"/> 溶接カスワーク溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	
	B-2-06	金属熱処理/金属表面処理		<input type="checkbox"/> TIG溶接	<input type="checkbox"/> 射出成形加工		
3 機器組立/システム組立	B-3-01	精密機器組立/機械組立		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)		
					<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)	<input type="checkbox"/> 測定(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元測定	
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
		X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
	3 工場管理	X-3-02	品質管理/技術管理			<input type="checkbox"/> 現場改善技法	
	X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				23			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年～3年、ステップ2: 4年～7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。



技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 材料図	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計	
	2 機械設計			<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計	
				<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> マシニングセンター	<input type="checkbox"/> 製品設計	
				<input type="checkbox"/> 機械工学		<input type="checkbox"/> 機械要素設計	
		A-2-03	治工具設計			<input type="checkbox"/> 治工具設計	
		A-2-04	金型設計			<input type="checkbox"/> 射出成形金型設計	
						<input type="checkbox"/> プレス金型設計	
	B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋盤(基本)	<input type="checkbox"/> 旋盤(応用)	<input type="checkbox"/> 精削材加工
					<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工
			B-1-02	NC機械加工		<input type="checkbox"/> NC旋盤	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工
			B-1-03	放電加工/高エネルギー加工		<input type="checkbox"/> CAM	
			B-1-04	精密加工		<input type="checkbox"/> 平面研削盤	
			B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ		<input type="checkbox"/> フライ放電加工
		B-1-06	切削工具研削				
2 金属加工/成形加工		B-2-01	板金加工		<input type="checkbox"/> 工具研削		
			B-2-02	溶接加工/製缶加工		<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザー加工
						<input type="checkbox"/> 超音波溶接	
						<input type="checkbox"/> 粉末冶金	
						<input type="checkbox"/> 摩擦ガスアーク溶接	
						<input type="checkbox"/> TIG溶接	
			B-2-04	プレス加工/プレス金型		<input type="checkbox"/> プレス加工作業	
			B-2-05	射出成形加工/プラスチック金型			<input type="checkbox"/> 射出成形加工
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
3 機器組立/システム組立	B-3-01	精密機器組立/機械組立			<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)	<input type="checkbox"/> 測定(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元測定	
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-02	品質管理/技術管理			<input type="checkbox"/> 現場改善技法	
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			23				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A101	機械材料	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
X 保全・管理	3 工場管理	X-3-01	生産管理	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
技能・技術の小分類数			7			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 機械技術科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 製図(基礎)	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 製図技術
					<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計
					<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 製品設計	<input type="checkbox"/> 機械要素設計
		A-2-03	治工具設計	<input type="checkbox"/> 機械工学		<input type="checkbox"/> 治工具設計	
		A-2-04	金型設計			<input type="checkbox"/> 射出成形金型設計	
						<input type="checkbox"/> プレス金型設計	
	4 制御システム設計	A-4-06	油空圧制御システム設計	<input type="checkbox"/> 精密計測	<input type="checkbox"/> 油圧制御	<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)
					<input type="checkbox"/> 空圧制御		<input type="checkbox"/> 制御系の設計
		A-4-99	その他(制御システム設計)				
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋削(基本)	<input type="checkbox"/> 旋削(応用)	<input type="checkbox"/> 精削加工	
		B-1-02	NC機械加工	<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工	
		B-1-03	放電加工/高エネルギー加工		<input type="checkbox"/> NC旋削	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工	
		B-1-04	精密加工		<input type="checkbox"/> マシニングセンタ		<input type="checkbox"/> ワイヤ放電加工
		B-1-05	仕上げ加工		<input type="checkbox"/> ICAM		<input type="checkbox"/> 平面研削盤
		B-1-06	切削工具研削	<input type="checkbox"/> 仕上げ			
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工		<input type="checkbox"/> 工具研削		
		B-2-02	溶接加工/製缶加工		<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> レーザ加工	
		B-2-04	プレス加工/プレス金型		<input type="checkbox"/> 溶接アーク溶接	<input type="checkbox"/> 溶接アーク溶接	
					<input type="checkbox"/> ガス溶接	<input type="checkbox"/> 溶接ガスアーク溶接	
					<input type="checkbox"/> TIG溶接	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	
		B-2-05	射出成形加工/プラスチック金型				<input type="checkbox"/> 射出成形加工
		B-2-06	金属熱処理/金属表面処理				
		B-3-01	精密機器組立/機械組立		<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
		B-3-05	油空圧制御システム組立				<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ
		B-3-06	精密機器組立/生産システム組立(ロボット含む)		<input type="checkbox"/> 油空圧制御システム製作		<input type="checkbox"/> 自動化システム製作
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査			<input type="checkbox"/> 3次元測定	
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)	<input type="checkbox"/> 測定(基本)	<input type="checkbox"/> 測定(応用)	<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-02	品質管理/技術管理			<input type="checkbox"/> 現場改善技法	
	X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			27				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気・電子系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
				<input type="checkbox"/> 電子材料			
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図		<input type="checkbox"/> 機械製図		
					<input type="checkbox"/> 2次元CAD		
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> アナログ回路設計		
				<input type="checkbox"/> デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路設計		
				<input type="checkbox"/> 基板設計	<input type="checkbox"/> PCBCAD		
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)	<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング)
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)		
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)		
		A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御	<input type="checkbox"/> 自律制御	
		A-4-03	組込みシステム開発・設計	<input type="checkbox"/> ハソコン計測制御	<input type="checkbox"/> インターフェース回路設計	<input type="checkbox"/> 通信・計測制御	
		A-4-04	画像処理/信号処理設計	<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト	<input type="checkbox"/> システム開発・設計	
		A-4-99	その他(制御システム設計)	<input type="checkbox"/> ソフトウェアコート作成	<input type="checkbox"/> デバイスドライバ	<input type="checkbox"/> デジタル信号処理	
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計		<input type="checkbox"/> 通信技術	<input type="checkbox"/> システム開発・設計	
					<input type="checkbox"/> 情報処理(DB,セキュリティ)	<input type="checkbox"/> デジタル制御	
					<input type="checkbox"/> 画像処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 画像処理システム設計	
					<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御系の設計	
					<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル制御	
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ,サーボ)	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術		
				<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 変電設備設計		
		A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 防災設備設計		
				<input type="checkbox"/> 電気設備CAD			
7 通信設備/通信システム設計		A-7-01	伝送系設計	<input type="checkbox"/> 照明・電熱基礎			
				<input type="checkbox"/> 電気設備設計			
				<input type="checkbox"/> 通信設備			
				<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作		
				<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築		
				<input type="checkbox"/> 通信機器システム設計			
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ			
				2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> レーザ加工
							<input type="checkbox"/> せん断加工
3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/実装組立	<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本				
			<input type="checkbox"/> 板金展開図法				
	B-3-03	電子機器組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 基板製作			
			<input type="checkbox"/> 電子機器組立	<input type="checkbox"/> 電子機器組立			
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作			
				<input type="checkbox"/> 動力配線工事			
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事			
				D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定	<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC, RF)
						<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全	<input type="checkbox"/> 機械保全			
				X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全
						<input type="checkbox"/> 電力設備保全/電力変換設備保全	<input type="checkbox"/> 真空圧保全
				X-1-05	省エネルギー設備保全	<input type="checkbox"/> 保安設備試験及び保全	
						<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検業務経験)	
						<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
				3 工場管理	X-3-01	生産管理	<input type="checkbox"/> 通信設備保全
	X-3-03	品質管理	<input type="checkbox"/> 通信設備保全				
			<input type="checkbox"/> 生産工学				<input type="checkbox"/> 生産管理
	Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 品質管理		
<input type="checkbox"/> 安全衛生					<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			30				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 製造設備科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア				
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3		
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料				
				<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図			
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図			
				<input type="checkbox"/> 2次元CAD				
	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)	<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング)		
				<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)				
<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)								
	A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)				
5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計		<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)				
				<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 受変電設備設計			
6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 受変電設備設計			
			<input type="checkbox"/> 電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 防災設備設計			
	A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD					
			<input type="checkbox"/> 電気設備設計					
B 加工・組立	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> せん削加工	<input type="checkbox"/> シーザー加工			
				<input type="checkbox"/> 削り加工基本				
			<input type="checkbox"/> 板金展開図法					
3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作					
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定				
				<input type="checkbox"/> 設備検査/設備診断(機械/電気)		<input type="checkbox"/> 設備診断技術		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			<input type="checkbox"/> 機械保全		
				X-1-02	生産システム保全			<input type="checkbox"/> 油空圧保全
						<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全	
				X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全			<input type="checkbox"/> 受変電設備試験及び保全
								<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検実務経験)
	X-1-05	省エネルギー設備保全			<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策			
	X-1-07	通信設備保全			<input type="checkbox"/> 通信設備保全			
3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理			
			X-3-03	品質管理		<input type="checkbox"/> 品質管理		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理			
技能・技術の小分類数			19					

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年～3年、ステップ2: 4年～7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電子機器科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電子材料		
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)		<input type="checkbox"/> アナログ回路設計
		A-3-02	デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路(基本)		<input type="checkbox"/> デジタル回路設計
		A-3-03	基板設計		<input type="checkbox"/> PCB/CAD	
	4 制御システム設計	A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)		<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> 自律制御
						<input type="checkbox"/> 通信・計測制御
		A-4-03	組込みシステム開発・設計		<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> システム開発・設計
					<input type="checkbox"/> ソフトウェアコード作成	<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト
						<input type="checkbox"/> デバイスドライバ
				<input type="checkbox"/> 通信技術		
				<input type="checkbox"/> 情報処理(DB、セキュリティ)		
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工		<input type="checkbox"/> 仕上げ	
	3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/実装組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 基板製作	
B-3-03		電子機器組立		<input type="checkbox"/> 電子機器組立		
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定		<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC、RF)
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				10		

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年～3年、ステップ2: 4年～7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気機器科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)		<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)		<input type="checkbox"/> PLC制御(高級機能プログラミング)
		A-4-99	その他(制御システム設計)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)			
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)		
		6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計		<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術
			A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計
				<input type="checkbox"/> 電気機器			
				<input type="checkbox"/> 電気設備CAD			
				<input type="checkbox"/> 電気設備設計			
			<input type="checkbox"/> 照明・電熱基礎				
B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作		
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 動力配線工事			
		C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事			
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定			
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
		X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全		
		X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全		<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全	<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検実務経験)	
		X-1-05	省エネルギー設備保全		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策		
					<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
	3 工場管理	X-3-01	生産管理			<input type="checkbox"/> 品質管理	
		X-3-03	品質管理				
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数				18			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2: このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 コンピュータ制御科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電子材料			
		3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> アナログ回路設計	
			A-3-02	デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル回路設計	
	A-3-03		基板設計		<input type="checkbox"/> PCB/CAD		
	4 制御システム設計	A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御	<input type="checkbox"/> 自律制御	
					<input type="checkbox"/> インターフェース回路設計	<input type="checkbox"/> 通信・計測制御	
		A-4-03	組込みシステム開発・設計	<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト	<input type="checkbox"/> システム開発・設計	
				<input type="checkbox"/> ソフトウェアコード作成	<input type="checkbox"/> デバイスドライバ	<input type="checkbox"/> デジタル信号処理	
		A-4-04	画像処理/信号処理設計		<input type="checkbox"/> 通信技術	<input type="checkbox"/> 画像処理システム設計	
		A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 情報処理(DB、セキュリティ)		
7 通信設備/通信システム設計	A-7-01	伝送系設計		<input type="checkbox"/> 信号処理(基礎)	<input type="checkbox"/> デジタル信号処理		
	A-7-03	通信システム設計	<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	<input type="checkbox"/> ファインタル制御		
				<input type="checkbox"/> 通信設備			
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築	<input type="checkbox"/> 通信機器システム設計	
		3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/素子組立	<input type="checkbox"/> 仕上げ		
	B-3-03		電子機器組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 基板製作		
	D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査		<input type="checkbox"/> 電子機器組立	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定	<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC、RF)		
技能・技術の小分類数			14	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。

経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。



普通職業訓練 電力系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ) シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ) PLC制御(国際標準プログラミング)	
		A-4-99	その他(制御システム設計)			<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計				
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計	
			A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器 電気設備CAD 電気設備設計 電気設備検査 照明・電熱基礎	<input type="checkbox"/> 防災設備設計	
				<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作			
						<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術
	B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立			
					<input type="checkbox"/> 動力配線工事		
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事 電気設備検査		<input type="checkbox"/> 電気施工管理	
		C-1-02	電気設備/電気機器設備工事				
		C-1-03	省エネルギー設備工事		<input type="checkbox"/> エネルギーマネジメントシステム施工		
		C-1-05	通信設備工事/情報配線施工	<input type="checkbox"/> LAN構築(工事・測定) 通信設備工事			
						<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け 冷暖配管	
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事				
		C-2-05	防災設備工事		<input type="checkbox"/> 警報設備工事		
	D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定		
			D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
		X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全		
		X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全			<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全 電気設備管理(電検実務経験)	
		X-1-05	省エネルギー設備保全			<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
		X-1-07	通信設備保全			<input type="checkbox"/> 通信設備保全	
		X-2-02	冷凍設備/空調設備保全		<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス	
		X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
	X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理		
	Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				24			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気工事科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)
			A-4-99	その他(制御システム設計)			<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計			<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング)	
		A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	
					<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 防災設備設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 動力配線工事			
		C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		<input type="checkbox"/> 電気施工管理	
		C-1-03	省エネルギー設備工事	<input type="checkbox"/> 電気設備積算			
		C-1-05	通信設備工事/情報配線施工		<input type="checkbox"/> エネルギーマネジメントシステム施工		
				<input type="checkbox"/> LAN構築(工事・測定)			
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事	<input type="checkbox"/> 通信設備工事			
		C-2-05	防災設備工事		<input type="checkbox"/> 警報設備工事	<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	
						<input type="checkbox"/> 冷媒配管	
	D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定		
			D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術
	X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全	
X-1-03			電力設備保全/電力変換設備保全			<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全	
X-1-05			省エネルギー設備保全			<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検実務経験)	
X-1-07			通信設備保全			<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
						<input type="checkbox"/> 通信設備保全	
2 建築設備保全		X-2-02	冷凍設備/空調設備保全			<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数				19			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2: このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気設備科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ) シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ) PLC制御(国際標準プログラミング)
			A-4-99	その他(制御システム設計)			<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計				
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計	
			A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器 電気設備CAD 電気設備設計	<input type="checkbox"/> 防災設備設計	
B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作			
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 動力配線工事			
		C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事	<input type="checkbox"/> 電気設備積算	<input type="checkbox"/> 電気施工管理	
		C-1-03	省エネルギー設備工事			<input type="checkbox"/> エネルギーマネジメントシステム施工	
		C-1-05	通信設備工事/情報配線施工	<input type="checkbox"/> LAN構築(工事・測定) 通信設備工事			
		2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事			<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け 冷媒配管
C-2-05	防災設備工事			<input type="checkbox"/> 警報設備工事			
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定			
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全		
		X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全			<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全 電気設備管理(電検実務経験)	
		X-1-05	省エネルギー設備保全			<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
		X-1-07	通信設備保全			<input type="checkbox"/> 通信設備保全	
	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全		<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス	
		3 工場管理	X-3-03	品質管理		<input type="checkbox"/> 品質管理	
	Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			22				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気設備管理科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)		<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)		<input type="checkbox"/> PLC制御(高級機能プログラミング)
		A-4-99	その他(制御システム設計)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)			
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)		
		6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計		<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術
			A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図		<input type="checkbox"/> 変電設備設計
				<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	
						<input type="checkbox"/> 防災設備設計	
						<input type="checkbox"/> 電気設備設計	
B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立				
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作			
				<input type="checkbox"/> 動力配線工事			
			C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		
			C-1-05	通信設備工事/情報配線施工	<input type="checkbox"/> LAN構築(工事・測定)		
					<input type="checkbox"/> 通信設備工事		
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事			<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	
						<input type="checkbox"/> 冷媒配管	
			C-2-05	防災設備工事			
					<input type="checkbox"/> 警報設備工事		
						<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定			
			D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)			
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全				
			X-1-02	生産システム保全		<input type="checkbox"/> 機械保全	
				電気保全			
				電気機器保全			
			X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全		<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全	<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検実務経験)
			X-1-05	省エネルギー設備保全		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
			X-1-07	通信設備保全			<input type="checkbox"/> 通信設備保全
	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全	<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス		
3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理		
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			23				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 建築施工系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-03	建築材料	<input type="checkbox"/> 建築材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築材料(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築環境(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築環境(応用)	
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-01	建築企画/開発/デザイン(建築現場含む)	<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築計画/見積/積算	<input type="checkbox"/> 建築積算	
				<input type="checkbox"/> 建築設計/建築製図(ベース含む)	<input type="checkbox"/> 建築設計(応用)	<input type="checkbox"/> BIM
	9 建築構造設計	A-9-01	木質構造設計	<input type="checkbox"/> 建築製図		
				<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)		
				<input type="checkbox"/> 建築CAD		
				<input type="checkbox"/> プレゼンテーション(2D・3D・ベース)		
				<input type="checkbox"/> 建築構造法		
				<input type="checkbox"/> 建築史		
	A-8-05	エクステリア計画・設計	エクステリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(応用)	
				<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(応用)	
				<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(応用)	
				<input type="checkbox"/> 空調理論		<input type="checkbox"/> 給排水設備設計
				<input type="checkbox"/> 空調理論		<input type="checkbox"/> 空調設備設計
	A-9-02	鉄骨構造設計	鉄骨構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(許容応力度設計)	
				<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計		<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計
<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計					<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計	
<input type="checkbox"/> 建築構造解析					<input type="checkbox"/> 建築構造解析	
<input type="checkbox"/> 構造力学(建築物)					<input type="checkbox"/> 建築構造解析	
B 加工・組立	4 木材加工/建築部材加工	B-4-02	建築・構造部材加工・組立(木材)	<input type="checkbox"/> 大工作業(基本)	<input type="checkbox"/> 大工作業(応用)	
				<input type="checkbox"/> 大工作業(基本)	<input type="checkbox"/> 大工作業(応用)	
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-02	電気設備/電気機器設備工事			<input type="checkbox"/> 一般電気設備工事
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備設計
	2 建築設備工事	C-2-03	給排水衛生設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備設計
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備設計
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備設計
3 建築施工	C-3-01	施工計画/施工管理	<input type="checkbox"/> 測量	<input type="checkbox"/> 建築施工管理		
			<input type="checkbox"/> 測量			
			<input type="checkbox"/> 測量技術			
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(基本)	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(応用)
				<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 乾式	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(基本)	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(応用)
技能・技術の小分類数			19			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 木造建築科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア					
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3			
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-03	建築材料	<input type="checkbox"/> 建築材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築材料(応用)				
				<input type="checkbox"/> 建築環境(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築環境(応用)				
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-01	建築企画/開発/デザイン(建築環境含む)	<input type="checkbox"/> 建築法規	<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)			
				<input type="checkbox"/> 建築計画/見積/積算	<input type="checkbox"/> 建築計画	<input type="checkbox"/> 建築積算			
				<input type="checkbox"/> 建築構法	<input type="checkbox"/> 建築構法				
				<input type="checkbox"/> 建築史					
				A-8-04	建築設計/建築製図(パース含む)	<input type="checkbox"/> 建築製図			<input type="checkbox"/> BIM
						<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)			<input type="checkbox"/> 建築設計(応用)
						<input type="checkbox"/> 建築CAD			<input type="checkbox"/> プレゼンテーション(2D・3D・パース)
	A-8-07	建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調設備			<input type="checkbox"/> 給排水設備設計 <input type="checkbox"/> 空調設備設計			
	9 建築構造設計	A-9-01	木質構造設計	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(許容応力度設計)				
				A-9-05	建築構造解析	<input type="checkbox"/> 構造力学(建築物)		<input type="checkbox"/> 建築構造解析	
	B 加工・組立	4 木材加工/建築部材加工	B-4-02	建築・構造部材加工・組立(木材)	<input type="checkbox"/> 大工作业(基本)	<input type="checkbox"/> 大工作业(応用)			
	C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-02	電気設備/電気機器設備工事			<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		
2 建築設備工事					C-2-03	給排水衛生設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		
3 建築施工		C-3-01	施工計画/施工管理	<input type="checkbox"/> 測量技術					
				C-3-02	測量		<input type="checkbox"/> 建築施工管理		
				C-3-05	内外装仕上げ工事	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 乾式			
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理				
技能・技術の小分類数			15						

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。

経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 建築設計科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-03	建築材料	<input type="checkbox"/> 建築材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築材料(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築環境(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築環境(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)	
				<input type="checkbox"/> 建築計画	<input type="checkbox"/> 建築精算	
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-01	建築企画/開発/デザイン(建築現場含む)	<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(応用)	<input type="checkbox"/> BIM
				<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)		
				<input type="checkbox"/> 建築CAD		
				<input type="checkbox"/> プレゼンテーション(2D・3D・パース)		
				<input type="checkbox"/> 建築史		
	A-8-02	建築法規		<input type="checkbox"/> 建築設計/建築製図(パース含む)		
				<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(応用)
				<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(応用)
	A-8-03	建築計画/見積/積算		<input type="checkbox"/> 建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調理論	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計
				<input type="checkbox"/> 空調設備設計		
	9 建築構造設計	A-9-01	木質構造設計	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(許容応力度設計)	
				<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計		<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計
				<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計		<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計
				<input type="checkbox"/> 建築構造解析	<input type="checkbox"/> 構造力学(建築物)	<input type="checkbox"/> 建築構造解析
<input type="checkbox"/> 電力・電気・通信設備工事				<input type="checkbox"/> 電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事	
C 工事・施工	2 建築設備工事	C-2-03	給排水衛生設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		
				<input type="checkbox"/> 空調理論		
	3 建築施工	C-3-01	施工計画/施工管理	<input type="checkbox"/> 測量	<input type="checkbox"/> 建築施工管理	
				<input type="checkbox"/> 測量技術		
				<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 乾式	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(基本)
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			18			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2: このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 設備施工系 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(建築設備)	
				<input type="checkbox"/> 電気設備CAD			
				<input type="checkbox"/> 設備設備	<input type="checkbox"/> 建築一般構造	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計	
B 加工・組立	2 金属加工/成形加工	B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 冷凍理論	<input type="checkbox"/> 建築設備CAD	<input type="checkbox"/> 空調設備設計	
				<input type="checkbox"/> ガス溶接			
				<input type="checkbox"/> 複雑アーク溶接			
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事			<input type="checkbox"/> 太陽光システム施工	
				<input type="checkbox"/> 電気設備/電気機器設備工事			
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事			
				<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	<input type="checkbox"/> 冷媒配管	<input type="checkbox"/> 業務用エアコン据付け	
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備工事			
				<input type="checkbox"/> 給水排水配管作業	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	<input type="checkbox"/> ガス設備配管作業	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-05	省エネルギー設備保全	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
				<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> ボイラーの取扱い	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
				<input type="checkbox"/> 環境対策			
				<input type="checkbox"/> 環境・エネルギー概論		<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備メンテナンス	
技能・技術の小分類数			12				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。



普通職業訓練 冷凍空調機器科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(建築設備)
	6 電力・電気設備設計	A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD		
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-07	建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調理論 <input type="checkbox"/> 冷凍理論	<input type="checkbox"/> 建築一般構造 <input type="checkbox"/> 建築設備CAD	<input type="checkbox"/> 空調設備設計
B 加工・組立	2 金属加工/成形加工	B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> ガス溶接		
				<input type="checkbox"/> 銀接アーク溶接		
C 工事・施工	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		
				<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	<input type="checkbox"/> 冷媒配管	<input type="checkbox"/> 業務用エアコン据付け
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	<input type="checkbox"/> ガス設備配管作業
X 保全・管理	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全	<input type="checkbox"/> 給水排水配管作業 <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策
				<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> ボイラーの取扱い	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			10			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 配管科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	6 電力・電気設備設計	A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD		
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-07	建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調理論 <input type="checkbox"/> 冷凍理論	<input type="checkbox"/> 建築一般構造 <input type="checkbox"/> 建築設備CAD	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計
B 加工・組立	2 金属加工/成形加工	B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> ガス溶接		
				<input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接		
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		
				<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	<input type="checkbox"/> 冷媒配管	<input type="checkbox"/> 業務用エアコン据付け
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事	<input type="checkbox"/> 給水排水配管作業 <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	<input type="checkbox"/> ガス設備配管作業
				<input type="checkbox"/> ボイラーの取扱い	<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	
X 保全・管理	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理			
技能・技術の小分類数			8			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年～3年、ステップ2: 4年～7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2: このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 住宅設備機器科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	6 電力・電気設備設計	A-6-02	電気機器設計／電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD		
				<input type="checkbox"/> 空調理論 <input type="checkbox"/> 冷凍理論	<input type="checkbox"/> 建築一般構造 <input type="checkbox"/> 建築設備CAD	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計 <input type="checkbox"/> 空調設備設計
B 加工・組立	2 金属加工／成形加工	B-2-02	溶接加工／製缶加工	<input type="checkbox"/> ガス溶接 <input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接		
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事／電力変換設備工事			<input type="checkbox"/> 太陽光システム施工
				C-1-02	電気設備／電気機器設備工事	
	2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備／空調設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事		
				<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	<input type="checkbox"/> 冷媒配管	<input type="checkbox"/> 業務用エアコン据付け
				<input type="checkbox"/> 給水排水配管作業 <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	<input type="checkbox"/> ガス設備配管作業
X 保全・管理	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備／空調設備保全	<input type="checkbox"/> 床イラーの取扱い	<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス
				X-2-03	給排水衛生設備保全	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
				Z-2-03	環境対策	<input type="checkbox"/> 環境・エネルギー概論
技能・技術の小分類数			10			

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

普通職業訓練 電気通信科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア				
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3		
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料				
				<input type="checkbox"/> 電子材料				
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> アナログ回路設計			
				A-3-02	デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル回路設計	
	A-3-03	基板設計		<input type="checkbox"/> PCBCAD				
	4 制御システム設計	A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御	<input type="checkbox"/> 自律制御		
				<input type="checkbox"/> インターフェース回路設計	<input type="checkbox"/> 通信・計測制御			
				A-4-03	組込みシステム開発,設計	<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> 通信技術	<input type="checkbox"/> システム開発・設計
<input type="checkbox"/> ソフトウェアコード作成							<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト	
7 通信設備/通信システム設計	A-7-01	伝送系設計			<input type="checkbox"/> デバイスドライバ			
			<input type="checkbox"/> 通信設備		<input type="checkbox"/> 情報処理(DB,セキュリティ)			
			A-7-03	通信システム設計				
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築	<input type="checkbox"/> 通信機器システム設計		
	3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/実装組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 仕上げ			
				B-3-03	電子機器組立	<input type="checkbox"/> 基板製作		
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電子機器組立		<input type="checkbox"/> 故障解析・修理		
				<input type="checkbox"/> 電気・電子測定		<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC, RF)		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理			
技能・技術の小分類数				12				

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年～3年、ステップ2: 4年～7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)		
		A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図 <input type="checkbox"/> 2次元CAD <input type="checkbox"/> 3次元CAD <input type="checkbox"/> 材料力学(基礎) <input type="checkbox"/> 機械工学	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計 <input type="checkbox"/> 機構要素設計 <input type="checkbox"/> 部品設計 <input type="checkbox"/> 製品設計	
		4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点) <input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC) <input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)		<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング) <input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)
		A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御 <input type="checkbox"/> インターフェース回路設計 <input type="checkbox"/> 通信・計測制御	<input type="checkbox"/> 自立制御	
		A-4-05	メカトロニクス設計		<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(機構) <input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(制御)		
		A-4-06	油空圧制御システム設計	<input type="checkbox"/> 油空圧機器 <input type="checkbox"/> 空圧制御	<input type="checkbox"/> 油圧制御		
		A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本) <input type="checkbox"/> 制御系の設計	
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計	<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術		
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計		
		A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器			
	B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋削(基本) <input type="checkbox"/> フライス盤(基本)		
			B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ		
		2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工		<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	
			B-2-02	溶接加工/製缶加工		<input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接 <input type="checkbox"/> ガス溶接	
		3 機器組立/システム組立	B-3-01	精密機器組立/機械組立			<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ
			B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作	
		B-3-05	油空圧制御システム組立		<input type="checkbox"/> 油空圧制御システム製作		
	B-3-06	生産設備組立/生産システム組立(ロボット含む)			<input type="checkbox"/> 自動化システム製作		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)			
		D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定			
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)		<input type="checkbox"/> 設備診断技術		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全		
		X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 電気保全	<input type="checkbox"/> 電気機器保全	<input type="checkbox"/> 油空圧保全	
	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
		X-3-02	品質管理/技術管理			<input type="checkbox"/> 現場改善技法	
		X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			28				

※1:ステップ1～3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
ステップ1:1年～3年、ステップ2:4年～7年、ステップ3:8年以上  
※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア					
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3			
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)				
				<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)				
				<input type="checkbox"/> 2次元CAD(基礎)	<input type="checkbox"/> 2次元CAD(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計			
				<input type="checkbox"/> 3次元CAD(基礎)	<input type="checkbox"/> 3次元CAD(応用)	<input type="checkbox"/> 製品設計			
				<input type="checkbox"/> 機械工学					
				<input type="checkbox"/> 射出成形金型設計					
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 射出成形金型設計	<input type="checkbox"/> プレス金型設計				
				<input type="checkbox"/> 試作/解析/評価					
				4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> PLC技術	<input type="checkbox"/> 応用	
							<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有線系)		
							<input type="checkbox"/> シーケンス制御(無線系)		
							<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)		
A-4-05	メカトロニクス設計	<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(機構)	<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(制御)						
		<input type="checkbox"/> 油空圧制御システム設計							
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> NC装置	<input type="checkbox"/> CAM	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工			
				<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工			
				<input type="checkbox"/> NC装置	<input type="checkbox"/> CAM	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工			
				<input type="checkbox"/> マシニングセンタ					
				B-1-03	放電加工/高エネルギー加工	<input type="checkbox"/> ワイヤ放電加工			
				B-1-04	精密加工	<input type="checkbox"/> 平面研削盤			
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> 工具研削		<input type="checkbox"/> レーザ加工			
				B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> プレス加工作業			
				B-2-05	射出成形加工/プラスチック金型	<input type="checkbox"/> 射出成形加工			
				B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)		
				3 機器組立/システム組立	B-3-01	精密機器組立/機械組立	<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)	<input type="checkbox"/> 測定(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元測定			
				D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)		<input type="checkbox"/> 設備診断技術		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全	<input type="checkbox"/> 機械保全					
				3 工場管理	X-3-01	生産管理	<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
	X-3-02	品質管理/技術管理		<input type="checkbox"/> 現場改善技法					
	X-3-03	品質管理		<input type="checkbox"/> 品質管理					
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理				
技能・技術の小分類数				25					

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 2次元CAD	
		A-2-06	鉄骨・鉄鋼関係設計	<input type="checkbox"/> 構造物図面(基礎) <input type="checkbox"/> 構造力学(鉄骨)		<input type="checkbox"/> 構造物施工管理
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 仕上げ <input type="checkbox"/> 自由研削砥石		
		2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> せん断加工 <input type="checkbox"/> 板金展開図法	<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本 <input type="checkbox"/> ひずみ取り
	B-2-02		溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 縦横アーク溶接 <input type="checkbox"/> 縦横ガスアーク溶接 <input type="checkbox"/> TIG溶接 <input type="checkbox"/> 溶入切断・フスマ切断 <input type="checkbox"/> プレス溶接	<input type="checkbox"/> ろう接 <input type="checkbox"/> 製缶作業 <input type="checkbox"/> 産業用ロボット操作 <input type="checkbox"/> 縦横アーク溶接(各種姿勢) <input type="checkbox"/> 縦横ガスアーク溶接(各種姿勢)	<input type="checkbox"/> 縦横アーク溶接(固定管) <input type="checkbox"/> 縦横ガスアーク溶接(固定管) <input type="checkbox"/> TIG溶接(固定管) <input type="checkbox"/> 縦横アーク溶接(縦横アーク溶接・固定管) <input type="checkbox"/> 組合せ溶接(MAG溶接・固定管)
	B-2-04	プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> プレス加工作業	<input type="checkbox"/> 抵抗溶接	<input type="checkbox"/> 精密板金 <input type="checkbox"/> プレス加工実践	
	B-2-06	金属熱処理/金属表面処理	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属塗装	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
	4 木材加工/建築部材加工	B-4-03	建築・構造部材加工(鉄骨/構造物鉄鋼)	<input type="checkbox"/> 構造物鉄工	<input type="checkbox"/> 溶接施工管理(鉄骨)	
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 材料検査 <input type="checkbox"/> 非破壊検査		
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> オートクリフト運転 <input type="checkbox"/> 吊上クレーン操作 <input type="checkbox"/> 小型移動式クレーン		
		E-1-02	荷役	<input type="checkbox"/> 玉掛作業		
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			<input type="checkbox"/> 機械保全
	3 工場管理	X-3-03	品質管理			<input type="checkbox"/> 品質管理
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				14		

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

アビリティ訓練 電気系訓練科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料		
		A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図	<input type="checkbox"/> 機械製図 2次元CAD	
	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)	<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング)
				<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)	
		A-4-05	メカトロニクス設計			<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(機構)
		A-4-06	油空圧制御システム設計	<input type="checkbox"/> 油空圧機器	<input type="checkbox"/> 空圧制御	<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(制御)
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計		<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> 工場内ネットワーク構築技術
					<input type="checkbox"/> フィールドネットワークシステム	<input type="checkbox"/> FAライン設計技術
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計
				A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器
				<input type="checkbox"/> 電気設備CAD		
				<input type="checkbox"/> 電気設備設計		
				<input type="checkbox"/> 照明・電熱基礎		
	A-6-03	省エネルギー設備設計		<input type="checkbox"/> 省エネ技術(照明)	<input type="checkbox"/> 省エネ計画	
				<input type="checkbox"/> 電力監視		
	7 通信設備/通信システム設計	A-7-01	伝送系設計	<input type="checkbox"/> 通信設備		
		A-7-03	通信システム設計	<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築	
	B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作
B-3-06			生産設備組立/生産システム組立(ロボット含む)			<input type="checkbox"/> 自動化システム製作
C 工事・施工		1 電力・電気・通信設備工事	C-1-01	電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 動力配線工事	<input type="checkbox"/> 太陽光システム施工
			C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事	<input type="checkbox"/> 電気設備積算
	C-1-03		省エネルギー設備工事		<input type="checkbox"/> エネルギーマネジメントシステム施工	
	C-1-05	通信設備工事/情報配線施工	<input type="checkbox"/> LAN構築(工事・測定)			
			<input type="checkbox"/> 通信設備工事			
2 建築設備工事	C-2-02	冷凍設備/空調設備工事	<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け			
			<input type="checkbox"/> 冷媒配管			
	C-2-05	防災設備工事	<input type="checkbox"/> 警報設備工事	<input type="checkbox"/> 消火設備工事		
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定	<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC、RF)	
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)		<input type="checkbox"/> 設備診断技術	
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全	
		X-1-02	生産システム保全	<input type="checkbox"/> 機器保全	<input type="checkbox"/> 油空圧保全	
		X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全		<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全	
		X-1-05	省エネルギー設備保全		<input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検実務経験)	
		X-1-07	通信設備保全		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策	
	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全		<input type="checkbox"/> 通信設備保全		
	2 建築設備保全	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全管理	<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生		
技能・技術の小分類数			28			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。



アビリティ訓練 電子情報系訓練科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電子材料		
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> 応用アナログ回路設計
						<input type="checkbox"/> 高周波回路設計
						<input type="checkbox"/> パワーエレクトロニクス技術
	4 制御システム設計	A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御	<input type="checkbox"/> 通信・計測制御
					<input type="checkbox"/> インターフェース回路設計	<input type="checkbox"/> 自律制御
		A-4-03	組込みシステム開発・設計	<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト	<input type="checkbox"/> システム開発・設計
				<input type="checkbox"/> ソフトウェアコード作成	<input type="checkbox"/> デバイスドライバ	
					<input type="checkbox"/> 通信技術	
A-4-04	画像処理/信号処理設計		<input type="checkbox"/> 情報処理(DB、セキュリティ)			
			<input type="checkbox"/> 信号処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 画像処理システム設計		
				<input type="checkbox"/> デジタル信号処理		
A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御系の設計		
			<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル制御		
6 電力・電気設備設計	A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 電気設備設計		
7 通信設備/通信システム設計	A-7-01	伝送系設計	<input type="checkbox"/> 通信設備			
	A-7-03	通信システム設計	<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築	<input type="checkbox"/> 通信機器システム設計	
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工		<input type="checkbox"/> 仕上げ	
	3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/実装組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 基板製作	
					<input type="checkbox"/> 電子機器組立	<input type="checkbox"/> 故障解析・修理
B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作			
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定		<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC、RF)
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			16			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

アビリティ訓練 建築設計・施工系訓練科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア				
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3		
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-03	建築材料	<input type="checkbox"/> 建築材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築材料(応用)			
		8 建築計画/建築意匠設計	A-8-01	建築企画/開発/デザイン(建築環境含む)	<input type="checkbox"/> 建築環境(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築環境(応用)		
			A-8-02	建築法規	<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)		
			A-8-03	建築計画/見積/積算	<input type="checkbox"/> 建築計画	<input type="checkbox"/> 建築積算		
			A-8-04	建築設計/建築製図(パース含む)	<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築設計(応用)	<input type="checkbox"/> BIM
					<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)		
					<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)		
	<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)						
	A-8-05	エクステリア計画・設計	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(応用)				
	A-8-06	インテリア計画・設計	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(応用)				
	A-8-07	建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調理論		<input type="checkbox"/> 給排水設備設計 <input type="checkbox"/> 空調設備設計			
	9 建築構造設計	A-9-01	木質構造設計	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(許容応力度設計)			
		A-9-02	鉄骨構造設計			<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計		
		A-9-03	鉄筋コンクリート構造設計			<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計		
		A-9-05	建築構造解析	<input type="checkbox"/> 構造力学(建築物)		<input type="checkbox"/> 建築構造解析		
		B 加工・組立	4 木材加工/建築部材加工	B-4-02	建築・構造部材加工・組立(木材)	<input type="checkbox"/> 大工作业(基本)	<input type="checkbox"/> 大工作业(応用)	
	C 工事・施工			1 電力・電気・通信設備工事	C-1-02	電気設備/電気機器設備工事		<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事
		2 建築設備工事	C-2-03		給排水衛生設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水配管作業 <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概論	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	
			3 建築施工		C-3-01	施工計画/施工管理		<input type="checkbox"/> 建築施工管理
		C-3-02		測量	<input type="checkbox"/> 測量技術			
		C-3-03		土工事(地盤調査含む)		<input type="checkbox"/> 地盤調査 <input type="checkbox"/> 地業工事	<input type="checkbox"/> 地盤改良	
		C-3-04		基礎工事/躯体工事	<input type="checkbox"/> 基礎工事	<input type="checkbox"/> 基礎工事		
					<input type="checkbox"/> 基礎工事	<input type="checkbox"/> 基礎工事		
<input type="checkbox"/> 基礎工事					<input type="checkbox"/> 基礎工事			
C-3-05		内外装仕上げ工事		<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 乾式	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(基本)	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(応用)		
C-3-07		補修・改修	<input type="checkbox"/> 仕上げ材の補修・改修	<input type="checkbox"/> 構造材の補修・改修				
D 検査		1 測定・検査	D-1-04	建築検査/耐震診断	<input type="checkbox"/> 耐震診断(木造) <input type="checkbox"/> 劣化診断(木造)	<input type="checkbox"/> 耐震診断(鉄筋コンクリート造) <input type="checkbox"/> 劣化診断(鉄筋コンクリート造)		
			Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生 <input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				23				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

アビリティ訓練 | ビル管理・建築設備系訓練科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(建築設備)
				<input type="checkbox"/> 電気設備CAD	<input type="checkbox"/> 電気機器	<input type="checkbox"/> 電気設備設計
				<input type="checkbox"/> 設備増備 <input type="checkbox"/> 冷凍設備	<input type="checkbox"/> 建築一般構造 <input type="checkbox"/> 建築設備CAD	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計 <input type="checkbox"/> 空調設備設計 <input type="checkbox"/> 消火設備設計 <input type="checkbox"/> 警報設備設計
B 加工・組立	2 金属加工/成形加工	B-2-02	溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> ガス溶接 <input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接		
				<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事	<input type="checkbox"/> 電気設備積算	<input type="checkbox"/> 電気施工管理
				<input type="checkbox"/> ルームエアコン据付け	<input type="checkbox"/> 冷媒配管	<input type="checkbox"/> 業務用エアコン据付け
C 工事・施工	1 電力・電気・通信設備工事	C-1-02	電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 給排水配管作業 <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備概造	<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備施工	<input type="checkbox"/> ガス設備配管作業
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備工事		
				<input type="checkbox"/> 防災設備工事	<input type="checkbox"/> 警報設備工事	<input type="checkbox"/> 消火設備工事
				<input type="checkbox"/> 物流機械運転	<input type="checkbox"/> 消防設備保守点検	
				<input type="checkbox"/> 荷役		
E 物流機械	1 物流機械運転	E-1-01	物流機械運転	<input type="checkbox"/> 床土クレーン操作		
				<input type="checkbox"/> 玉掛け作業		
				<input type="checkbox"/> 電力設備保全/電力変換設備保全		<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全 <input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検業務経験) <input type="checkbox"/> 非常電源設備保全
				<input type="checkbox"/> 省エネルギー設備保全		<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策
				<input type="checkbox"/> 冷凍設備/空調設備保全	<input type="checkbox"/> ボイラーの取扱い	<input type="checkbox"/> 空調設備の運転・点検
				<input type="checkbox"/> 給排水衛生設備保全		<input type="checkbox"/> 空調設備メンテナンス <input type="checkbox"/> 給排水衛生設備メンテナンス
				<input type="checkbox"/> 防災設備保全		
<input type="checkbox"/> ビル管理	<input type="checkbox"/> 消防設備保守点検					
X 保全・管理	2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全	<input type="checkbox"/> ビルクリーニング <input type="checkbox"/> 危険物取扱い <input type="checkbox"/> 環境衛生管理		
				<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数			17			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア		
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-01	機械材料	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)	
				<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)
				<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計
				<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 製品設計
				<input type="checkbox"/> 機械工学		
				<input type="checkbox"/> 機械工学		
	2 機械設計	A-2-02	機械設計/機械製図	<input type="checkbox"/> 工業材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 工業材料(応用)	
				<input type="checkbox"/> 材料力学(基礎)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)	<input type="checkbox"/> 材料力学(応用)
				<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 2次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CADアセンブリ設計
				<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 3次元CAD	<input type="checkbox"/> 製品設計
				<input type="checkbox"/> 機械工学		
				<input type="checkbox"/> 機械工学		
4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計		<input type="checkbox"/> R/P技術	<input type="checkbox"/> PLC	
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	
					<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)	
					<input type="checkbox"/> マイクロプロセッサ制御(基礎)	
					<input type="checkbox"/> マイクロプロセッサ制御(応用)	
					<input type="checkbox"/> マイクロプロセッサ制御(制御)	
B 加工・組立	1 機械加工	B-1-01	汎用機械加工	<input type="checkbox"/> 旋盤(基本)	<input type="checkbox"/> 旋盤(応用)	<input type="checkbox"/> 旋盤加工
				<input type="checkbox"/> フライス盤(基本)	<input type="checkbox"/> フライス盤(応用)	<input type="checkbox"/> 複合加工
				<input type="checkbox"/> NC旋盤	<input type="checkbox"/> ICAM	<input type="checkbox"/> 高精度・高精度加工
				<input type="checkbox"/> 放電加工/高エネルギー加工		
				<input type="checkbox"/> 精密加工	<input type="checkbox"/> プライス盤加工	
				<input type="checkbox"/> 仕上げ加工	<input type="checkbox"/> 平面研削盤	
	2 金属加工/成形加工	B-2-01	板金加工	<input type="checkbox"/> 工具研削		
				<input type="checkbox"/> せん断加工	<input type="checkbox"/> レーザー加工	
				<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本		
				<input type="checkbox"/> 溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 繊維アーク溶接	
				<input type="checkbox"/> プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> ガス溶接	
				<input type="checkbox"/> プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> 炭酸ガスアーク溶接	
3 機器組立/システム組立	B-3-01	精密機器組立/機械組立	<input type="checkbox"/> 自由研削砥石	<input type="checkbox"/> ITIG溶接		
			<input type="checkbox"/> 工具研削	<input type="checkbox"/> プレス加工作業		
			<input type="checkbox"/> せん断加工	<input type="checkbox"/> プレス加工/プレス金型		
			<input type="checkbox"/> 曲げ加工基本	<input type="checkbox"/> 射出成形加工		
			<input type="checkbox"/> 溶接加工/製缶加工	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 金属熱処理(応用)	
			<input type="checkbox"/> プレス加工/プレス金型	<input type="checkbox"/> 機械組み立て仕上げ		
D 検査	1 測定・検査	D-1-01	機械精密測定/機械検査	<input type="checkbox"/> 測定(基本)	<input type="checkbox"/> 測定(応用)	
				<input type="checkbox"/> 測定(応用)	<input type="checkbox"/> 3次元測定	
				<input type="checkbox"/> 3次元測定		<input type="checkbox"/> 設備診断技術
X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全			
				<input type="checkbox"/> 機械保全		
				<input type="checkbox"/> 生産工学		<input type="checkbox"/> 生産管理
	3 工場管理	X-3-01	生産管理			
				<input type="checkbox"/> 品質管理/技術管理		<input type="checkbox"/> 現場改善技法
				<input type="checkbox"/> 品質管理		<input type="checkbox"/> 品質管理
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
				<input type="checkbox"/> 安全管理		
技能・技術の小分類数			27			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。

ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上

※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

高度職業訓練 電気エネルギー制御科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電気材料			
		A-2-02	機械設計/機械製図		<input type="checkbox"/> 機械製図 <input type="checkbox"/> 2次元CAD		
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> パワーエレクトロニクス技術		
		A-3-02	デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル回路設計		
		A-3-03	基板設計		<input type="checkbox"/> PCB/CAD <input type="checkbox"/> 基板設計	<input type="checkbox"/> EMC設計/ノイズ対策	
	4 制御システム設計	A-4-01	シーケンス(PLC)制御設計	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(有接点)	<input type="checkbox"/> シーケンス制御(スマートセンサ)	<input type="checkbox"/> PLC制御(国際標準プログラミング)	
				<input type="checkbox"/> シーケンス制御(PLC)			
				<input type="checkbox"/> シーケンス制御(FAセンサ)			
		A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)		<input type="checkbox"/> マイコン制御 <input type="checkbox"/> パソコン制御		
		A-4-03	組込みシステム開発・設計		<input type="checkbox"/> ソフトウェアコード作成		
		A-4-04	画像処理/信号処理設計		<input type="checkbox"/> 信号処理(基礎)		
		A-4-05	メカトロニクス設計			<input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(機構) <input type="checkbox"/> メカトロニクス設計(制御)	
		A-4-06	油空圧制御システム設計	<input type="checkbox"/> 油空圧機器	<input type="checkbox"/> 空圧制御		
		A-4-99	その他(制御システム設計)		<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎) <input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル制御	
	5 生産システム設計	A-5-01	生産設計/生産ライン設計	<input type="checkbox"/> フィールドネットワークシステム	<input type="checkbox"/> FA機器(インバータ、サーボ)	<input type="checkbox"/> 工場内ネットワーク構築技術 <input type="checkbox"/> FAライン設計技術	
	6 電力・電気設備設計	A-6-01	電力設備設計/電力変換設備設計	<input type="checkbox"/> 電気製図	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤設計	<input type="checkbox"/> 変電設備設計	
				<input type="checkbox"/> 電気機器			
		A-6-02	電気機器設計/電気設備設計	<input type="checkbox"/> 電気設備CAD <input type="checkbox"/> 電気設備設計			
	A-6-03	省エネルギー設備設計		<input type="checkbox"/> 電力監視	<input type="checkbox"/> 省エネ技術(照明) <input type="checkbox"/> 省エネ計画		
	B 加工・組立	3 機器組立/システム組立	B-3-03	電子機器組立	<input type="checkbox"/> 電子機器組立		
			B-3-04	電気機器組立	<input type="checkbox"/> 制御盤・配電盤製作	<input type="checkbox"/> 電力変換機器製作	
B-3-05			油空圧制御システム組立		<input type="checkbox"/> 油空圧制御システム製作		
B-3-06			生産設備組立/生産システム組立(ロボット含む)			<input type="checkbox"/> 自動化システム製作	
C-1-01			電力設備工事/電力変換設備工事	<input type="checkbox"/> 動力配線工事	<input type="checkbox"/> 太陽光システム施工		
C-1-02			電気設備/電気機器設備工事	<input type="checkbox"/> 一般用電気設備工事	<input type="checkbox"/> 電気設備積算	<input type="checkbox"/> 電気施工管理	
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定	<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC、RF)		
		D-1-03	設備検査/設備診断(機械/電気)		<input type="checkbox"/> 設備診断技術		
		X 保全・管理	1 生産設備保全	X-1-01	機械保全		<input type="checkbox"/> 機械保全
X-1-02	生産システム保全						
X-1-03	電力設備保全/電力変換設備保全	<input type="checkbox"/> 電気保全		<input type="checkbox"/> 電気機器保全	<input type="checkbox"/> 油空圧保全		
X-1-05	省エネルギー設備保全				<input type="checkbox"/> 変電設備試験及び保全 <input type="checkbox"/> 電気設備管理(電検業務経験)		
X-1-07	通信設備保全				<input type="checkbox"/> 省エネルギー対策		
2 建築設備保全	X-2-02	冷凍設備/空調設備保全			<input type="checkbox"/> 通信設備保全		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01		安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理	
技能・技術の小分類数				31			

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2: このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

高度職業訓練 電子情報技術科 職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア			
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3	
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-02	電気材料/電子材料	<input type="checkbox"/> 電子材料			
			機械設計/機械製図			<input type="checkbox"/> 機械工学	
			電子回路設計	<input type="checkbox"/> アナログ回路(基本)	<input type="checkbox"/> アナログ回路設計	<input type="checkbox"/> 応用アナログ回路設計	
	3 電子回路設計	A-3-01	アナログ回路設計			<input type="checkbox"/> 高周波回路設計	<input type="checkbox"/> パワーエレクトロニクス技術
			デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> デジタル回路(基本)	<input type="checkbox"/> デジタル回路設計	<input type="checkbox"/> システム(LSI)設計	
			基板設計		<input type="checkbox"/> PCB CAD	<input type="checkbox"/> 基板設計	
		4 制御システム設計	A-4-02	マイコン制御/パソコン制御設計(各種制御含む)	<input type="checkbox"/> マイコン制御	<input type="checkbox"/> パソコン計測制御	<input type="checkbox"/> 通信・計測制御
				組込みシステム開発・設計	<input type="checkbox"/> インターフェース回路設計	<input type="checkbox"/> 自律制御	
			A-4-03	プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> プラットフォーム(基本知識)	<input type="checkbox"/> ソフトウェアテスト	<input type="checkbox"/> システム開発・設計
				プラットフォーム作成	<input type="checkbox"/> ソフトウェアオート作成	<input type="checkbox"/> デバイストライバ	
	A-4-04	画像処理/信号処理設計	<input type="checkbox"/> 画像処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 画像処理(基礎)	<input type="checkbox"/> 画像処理システム設計		
		その他(制御システム設計)	<input type="checkbox"/> 制御理論(基礎)	<input type="checkbox"/> 制御シミュレーション(基本)	<input type="checkbox"/> 制御系の設計		
				<input type="checkbox"/> デジタル制御	<input type="checkbox"/> デジタル信号処理		
	7 通信設備/通信システム設計	A-7-01	伝送系設計	<input type="checkbox"/> 通信設備			
			通信システム設計	<input type="checkbox"/> 通信プロトコル	<input type="checkbox"/> ネットワーク構築	<input type="checkbox"/> 通信機器システム設計	
		A-7-03	通信システム設計				
	B 加工・組立	1 機械加工	B-1-05	仕上げ加工		<input type="checkbox"/> 仕上げ	
				機器組立/システム組立	<input type="checkbox"/> 基板実装	<input type="checkbox"/> 基板製作	
		3 機器組立/システム組立	B-3-02	デバイス・基板製造/実装組立		<input type="checkbox"/> 電子機器組立	<input type="checkbox"/> 故障解析・修理
電子機器組立					<input type="checkbox"/> 製品検査(EMC, RF)		
D 検査	1 測定・検査	D-1-02	電気・電子測定/電気・電子部品検査	<input type="checkbox"/> 電気・電子測定			
X 保全・管理	3 工場管理	X-3-01	生産管理		<input type="checkbox"/> 生産工学	<input type="checkbox"/> 生産管理	
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input type="checkbox"/> 安全管理		
			衛生管理		<input type="checkbox"/> 衛生管理		
			環境対策		<input type="checkbox"/> 環境・エネルギー概論		
技能・技術の小分類数			19				

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1: 1年~3年、ステップ2: 4年~7年、ステップ3: 8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。

高度職業訓練 建築科・住居環境科

職業訓練指導員スキルマップ

技能・技術分野(ものづくり訓練の分類体系)				キャリア				
大分類名	中分類名	分類番号	小分類名	ステップ1	ステップ2	ステップ3		
A 設計・開発	1 材料特性/材料評価	A-1-03	建築材料	<input type="checkbox"/> 建築材料(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築材料(応用)			
				<input type="checkbox"/> 建築環境(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築環境(応用)			
	8 建築計画/建築意匠設計	A-8-01	建築企画/開発/デザイン(建築現場含む)	<input type="checkbox"/> 建築法規	<input type="checkbox"/> 建築法規(基礎)	<input type="checkbox"/> 建築法規(応用)		
				<input type="checkbox"/> 建築計画/見積/積算	<input type="checkbox"/> 建築計画	<input type="checkbox"/> 建築積算		
				<input type="checkbox"/> 建築構造	<input type="checkbox"/> 建築構造			
				<input type="checkbox"/> 建築史				
				A-8-04	建築設計/建築製図(パース含む)	<input type="checkbox"/> 建築製図	<input type="checkbox"/> 建築設計(応用)	<input type="checkbox"/> BIM
						<input type="checkbox"/> 建築設計(基礎)		
						<input type="checkbox"/> 建築CAD		
						<input type="checkbox"/> プレゼンテーション(2D・3D・パース)		
				A-8-05	エクステリア計画・設計	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> エクステリア計画・設計(応用)	
						<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(基礎)	<input type="checkbox"/> インテリア計画・設計(応用)	
	<input type="checkbox"/> 建築設備計画・設計	<input type="checkbox"/> 空調理論	<input type="checkbox"/> 給排水設備設計 <input type="checkbox"/> 空調設備設計					
	9 建築構造設計	A-9-01	木質構造設計	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(基礎)	<input type="checkbox"/> 木質構造設計(許容応力度設計)			
				<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計		<input type="checkbox"/> 鉄骨構造設計		
				<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計		<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート構造設計		
				<input type="checkbox"/> 建築構造解析	<input type="checkbox"/> 構造力学(建築物)	<input type="checkbox"/> 建築構造解析		
				<input type="checkbox"/> 大工作業(基本)	<input type="checkbox"/> 大工作業(応用)			
	B 加工・組立	4 木材加工/建築部材加工	B-4-02	建築・構造部材加工・組立(木材)	<input type="checkbox"/> 測量	<input type="checkbox"/> 建築施工管理		
					<input type="checkbox"/> 測量技術			
	C 工事・施工	3 建築施工	C-3-01	施工計画/施工管理	<input type="checkbox"/> 地盤調査	<input type="checkbox"/> 地盤改良		
<input type="checkbox"/> 地業工事								
<input type="checkbox"/> 基礎工事					<input type="checkbox"/> 基礎工事			
<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート工事					<input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート工事			
<input type="checkbox"/> 鉄骨工事					<input type="checkbox"/> 鉄骨工事			
D 検査	1 測定・検査	D-1-04	建築検査/耐震診断	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 乾式	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(基本)	<input type="checkbox"/> 内外装仕上げ工事 湿式(応用)		
				<input type="checkbox"/> 耐震診断(木造)	<input type="checkbox"/> 耐震診断(鉄筋コンクリート造)	<input type="checkbox"/> 劣化診断(鉄筋コンクリート造)		
Z 教育・安全	2 安全衛生	Z-2-01	安全管理	<input type="checkbox"/> 安全管理				
技能・技術の小分類数			20					

※1:ステップ1~3は、難易度ではなく、経験年数を3段階に分けたステップを表している。  
 経験年数は、概ね以下のように分けているが、あくまでも目安である。  
 ステップ1:1年~3年、ステップ2:4年~7年、ステップ3:8年以上  
 ※2:このマップには、当該訓練科に必要な内容だけでなく、その応用となる技能・技術要素も追記している。