

規則別表、各細目、教科編成指導要領との関連図

規則別表からの抜粋

系	訓練科	専攻科	訓練の内容及び訓練の対象となる範囲とする知識技能	教科	訓練期間 訓練時間 訓練時間 一年	種別	設備
機械系	機械加工科	機械加工科	機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識技能 ・工作機械、NC加工機	① 系基礎 ② ① 学科 ③ ① 機械工学概論 ④ 電気工学概論 ⑤ 磁気学	訓練期間 訓練時間 訓練時間 一年	建築物その他 工場 教室 実習場 情報処理用機械類 ・ 各種用機類	

技能照査の基準の細目からの抜粋

系基礎	専攻
1 機械要素、機構及び運動に関する知識技能 2 材料力学について知っていること。 ...	1 ・・・ 2 ・・・

詳細

教科の細目からの抜粋

訓練科	教科の科目	訓練時間	教科の細目
系基礎	1 機械工学概論 2 電気工学概論 3 ・・・	30 30	機械要素 機構と運動・・・ 電気磁気学 回路理論・・・
系基礎 専攻	1 コンピュータ操作基本実習 2 製図基本実習 3 ・・・		コンピュータ操作・・・ 製図基本実習 機械要素製図 加工図・・・
専攻	1 2		

詳細

教科編成指導要領からの抜粋

訓練科	時間	科目	教科科目の細目	ページ数
系基礎	1,400時間	1 学科	教科科目の細目	
系基礎		① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ・・・	機械要素 機構と運動 原動機 機械一般 電気磁気学 回路理論 電力と三相交流 電気機器	3 4
専攻		2 実技		
専攻		① コンピュータ操作基本実習 ② 製図基本実習 ・・・	コンピュータ操作 基礎プログラミング 機械要素製図 加工図 組立図 立体製図 写図 CAD操作	13 13

設備の細目からの抜粋

訓練科	専攻科	種別	設備
系基礎	1 機械要素 (1) ねじ (2) 締結部品 (3) 軸と軸受 ・・・	建築物その他 工場 教室 実習場 ・・・ 旋盤 フライス盤 ・・・	ねじの用語、種類及び用途 ボルト、ナット、座金、キー、ピン、スプライン、セレクション、リベット継手及び溶接継手の種類と用途 軸、軸継手、クラフツ及び軸受の種類と用途、潤滑法の種類、密封装置の種類と用途 ・・・

詳細