

ファインセラミックスの
平面研削（Ⅱ）

目 次

知 識 編

1. 平面研削盤	1
(1) 平面研削盤による加工	1
(2) 平面研削盤の種類	1
2. 立軸角テーブル形平面研削盤	1
(1) 構造	1
(2) 特徴	2
(3) 目的	3
(4) 用途	3
3. 平面研削に必要な周辺技術	3
(1) 研削加工の3要素	3
(2) 加工理論	3
(3) 加工方法	5
(4) 材料と研削砥石の選択	6
(5) 研削油剤	6
資料1. 立軸角テーブル形平面研削盤の日常点検表	8
資料2. ダイヤモンド砥石	9
資料3. ツルレーイング用砥石およびスティック砥石	10

実 技 編

作業準備

実技課題(1) 立軸角テーブル形平面研削盤の操作

1. 研削砥石の取替えなどの業務に係る特別教育	13
2. 立軸角テーブル形平面研削盤各部の名称	13
3. 立軸角テーブル形平面研削盤の始動前の点検	15
4. 立軸角テーブル形平面研削盤の操作	15
5. カップ砥石の取り付け、取り外し	18

実技課題(2) セラミックス正六面体の平面研削

1. 作業手順	21
2. 研削前の準備	23
3. 試し研削	24
4. 粗研削	25
5. 仕上げ研削前の準備	28
6. 仕上げ研削	29