

ファインセラミックスの
電解放電研削

目 次

知 識 編

1. 電解放電研削の概要	1
2. 電解放電研削加工法とその特徴	2
3. 電解放電研削盤の構造	3
(1) 本体構造	3
(2) クリープフィード研削	4
(3) 通電方式	6
(4) 電 源	8
4. 通電砥石	10
(1) 通電砥石の特徴	10
(2) 通電砥石の分類	10
(3) 通電砥石の安全性	14
(4) 通電砥石の製造可能範囲	15
(5) 通電砥石の表示	16
5. 研削油剤	17
(1) 電解放電研削用研削油の特徴	17
(2) 電解放電研削用研削油剤の種類	17
資料 1 通電ダイヤモンド砥石	18
資料 2 ニブドレッサ	19
資料 3 工作物取付け用接着剤	20

実 技 編

実技課題(1) 電解放電研削盤の操作

1. 作業準備	22
2. 研削砥石の取替えなどの業務に係る特別教育	24
3. 電解放電研削盤各部の名称	24
4. 各部の操作	26
5. クリープモードの運転操作	28
6. 平研モードの運転操作	29
7. ダイヤモンド砥石の取付け	31

実技課題(2) 電解放電研削盤によるセラミックスの溝研削

1. 作業手順	35
2. 研削前の準備	36
3. 溝研削	39

実技課題(3) 電解放電研削盤によるセラミックスの切断加工

1. 課題票作業手順	44
2. 研削前の準備	45
3. 切断加工	48