

【 板金・溶接関係 】

コーヒーカップの製作—絞り作業による—

・松本技能開発センター

目次

はじめに

材料、工具、注意事項

カップの製作

ケガキ・切断、木臼による成型、焼鈍し、酸洗い、絞り、打こん、そこ・口の成型

端打ち、把手の加工、把手の取付け、成型、酸化仕上げ

おわりに

資料 板取り カップ図面

パソコンプロッタを使った板金展開図法

・加古川技能開発センター

目次

1.斜めに切断された円筒の展開図

2.板金展開プログラムの概要

3.サンプルプログラム

4.XYプロッタ入門

1) XYプロッタ

2) 基礎編

5.板金展開法

1) 斜めの切断された円錐の展開図

6.サンプルプログラム

工場板金（曲げ板金作業）1級

・松本技能開発センター

目次

作業分解表 No1~4 1

課題図 5

作業票 6

小皿の製作—打ち出し作業による—

・松本技能開発センター

目次

はじめに

材料、工具、注意事項

カップの製作

ケガキ・切断、木臼による成型、焼鈍し、酸洗い、打出し、打こん、そこ・口の成型

端打ち、酸化仕上げ

おわりに

資料 板取り カップ図面

灯籠の製作—板金作業による—

・松本技能開発センター

目次

はじめに 1

1 材料 1

2 工具 1

3 加工について 1

4 注意事項 3

5 組立順序 3

おわりに 4

灯籠の板取り 5

部品図 7

銅板の着色

・松本技能開発センター

目次

1. 注意する事 1

2. 用意するもの 1

3. 基本手順 1

4. 工芸調操作 3

5. 絵画調の操作 4

6. 民芸調 4

銅板打出し初級—表札・家紋コース—

・松本技能開発センター

目次

始める前に

材料、加工のコツ、工具、工具の手入れ

表札の製作（基本）

文字のデザイン、ケガキ、各種タガネ

家紋の製作（応用）

レリーフの製作

仏面の製作 一面の押出し

・松本技能開発センター

目次

はじめに

注意すること、用意するもの、焼鈍しについて、押出しについて

面の押出し 準備、押出し、焼鈍し、繰返し、整形、着色

おわりに

やさしい半自動炭酸ガスアーク溶接実技テキスト

・寺田昌之 君津技能開発センター

目次

炭酸ガスアーク溶接装置の取扱い（準備）

炭酸ガスアーク溶接装置の取扱い（終了）

知識シート

炭酸ガスアーク溶接 溶接電流・電圧の調整

ガス溶接

・松本技能開発センター

目次

MU14 ガス溶接装置等の取扱い

中板下向きV形突合せ溶接（N-2F）作業テキスト

・寺田昌之 君津技能開発センター

目次

学習手順

材料準備

1層目ビートの置き方

2層目ビートの置き方

仕上前ビートの置き方

最終ビートの置き方

被覆アーク溶接法テキスト

・寺田昌之 君津技能開発センター

目次

1.接合法

2.溶接法の利点

3.溶接機の構造と操作

4.溶接装置の取扱い上の注意

5.材料

鋼の熱処理 溶接棒の種類と特性

6.溶接記号

7.溶接作業上の注意事項

8.溶接部の検査