



〈在職者向けコースの開発〉
新しいプログラム表現法(SFC)による
生産自動化システム設計

総 目 次

はじめに	1
I テキスト編	
〔1. SFCの概要〕	
I - 1 SFCの誕生から今後の動向	3
I - 2 SFCの特徴とメリット	5
I - 3 SFCの特徴的な仕様	7
□理解レベルパスチェック1	9
〔2. SFCの基本〕	
I - 4 SFC図(=状態遷移図)の見方、読み方	10
I - 5 SFC的記述方式	12
I - 6 SFC図(=状態遷移図)	14
□理解レベルパスチェック2	17
〔3. SFCの基本要素(命令)〕	
I - 7 イニシャルステップ	18
I - 8 ステップ(Step)(=工程)	19
I - 9 トランジション(Transition)(遷移条件)	21
I - 10 アクション(Action)(処理)	23
I - 11 アクション・クオリファイア(Action-Qualifier)	25
I - 12 アクション・クオリファイア(AQ)の一覧表	26
I - 13 ジャンプ/ジャンプエントリー	27
□理解レベルパスチェック3	28
〔4. SFCの基本的動作パターン〕	
I - 14 直列実行	29
I - 15 並列分岐	30
I - 16 選択分岐	32
□理解レベルパスチェック4	35
〔5. SFCの基本的活用〕	
I - 17 シートの考え方	36
I - 18 メモリ構成	37
I - 19 サブチャート	38
□理解レベルパスチェック5	42
〔6. SFCの処理手順〕	
I - 20 直列実行時の処理手順	43
I - 21 並列分岐/並列合流の処理手順	44
I - 22 選択分岐/選択合流の処理手順	45
I - 23 同一シート上にイニシャルステップが複数個存在する場合	46

I - 2 4 複数のシート上にプログラムを作成した場合	48
□理解レベルパスチェック 6	49
[7. S F C の監視動作]	
I - 2 5 ステップ制御	51
I - 2 6 ステップ制御命令	52
I - 2 7 割り込み処理	53
《参考》電源投入時の実行および電断継続運転	55
□理解レベルパスチェック 7	58
[8. S F C システム設計]	
I - 2 8 S F C 設計プロセス	59
I - 2 9 システム設計概要	60
I - 3 0 プログラムの部品化	62
I - 3 1 一般プログラム構成概要	63
I - 3 2 工程ごとにプログラミングを分業するには	64
I - 3 3 プログラムの再活用	65
I - 3 4 S F C プログラムの全体構成とシート構成	66
[9. S F C 用語]	
S F C 用語	67
《参考》 S F C の構成要素（各社一覧）	72

II 実習課題編

II - 1 基礎

[1. S F C の基本的な使い方 - プログラム事例]

ON-OFF回路 1	< 課題 1 >	73
ON-OFF回路 2	< 課題 2 >	75
ON-OFF回路 3	< 課題 3 >	79
ON-OFF回路 4	< 課題 4 >	82
ON-OFF回路 5	< 課題 5 >	85

[2. S F C の基礎動作パターン課題]

シリンド回路 6	< 課題 6 >	88
シリンド回路 7	< 課題 7 >	92
シリンド回路 8	< 課題 8 >	97
一時停止／一時停止解除 9	< 課題 9 >	101
非常停止 10	< 課題 10 >	103
一連動作回路 11	< 課題 11 >	106
一連動作回路／非常停止 12	< 課題 12 >	113

II - 2 応用

[1. F A システムモデルの構造と構成]

F A システムモデルの構造と機能	114
F A システムモデルの各部の機能と工程	115

フロントパネルの外観	116
F A システムモデルの各部の I / O	118
〔2. システム設計プログラミング〕	
システム設計概要	119
メインプログラム	122
手動プログラム	123
自動プログラム	125
原点プログラム	128
B 倉庫搬出（ワーク取り出し）	132
ワーク掴み・離しサブチャート	134
ワーク搬送	135
ワークの加工	137
ワークの格納	139
警報回路	141
電源割り込み	143
III ソフト操作編	
III - 1 インストール	145
III - 2 画面表示	152
III - 3 基本操作	156
III - 4 実習課題 1 の入力操作方法	158
III - 5 シートの書き込み	166
III - 6 シートの読み込み	167
III - 7 シートとラダーの関係	169
III - 8 基本操作（まとめ）	170
III - 9 基本画面の切り替え操作（概略図）	171
III - 10 ラベル入力の方法	172
III - 11 プログラムリンクの具体例	173
III - 12 S F C エラーコード例	177
IV ハード編	
IV - 1 C P U C V - 5 0 0	
C P U ユニット	179
C P U ベースユニット	183
リレー番号	184
IV - 2 入出力ユニット	
入出力ユニット	188
〈参考〉ツールバス専用ケーブル	193
IV - 3 真空パット搬送機の構造と構成	
真空パット搬送機の動作構成	195

真空パット搬送機 部品配置図	196
真空パット搬送機 電気配線図	197
真空パット搬送機 空気配管図	199
IV - 4 FAシステムモデルの構造と構成	
PC (CV-500) 実習機構成	200
FAシステムモデルの検出器配置図	201
フロントパネルの外観	202
FAシステムモデルのI/O	203