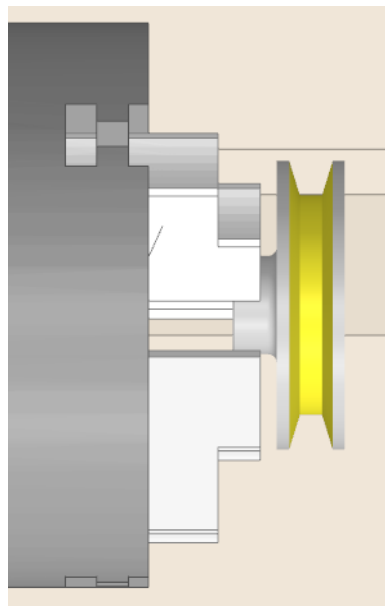
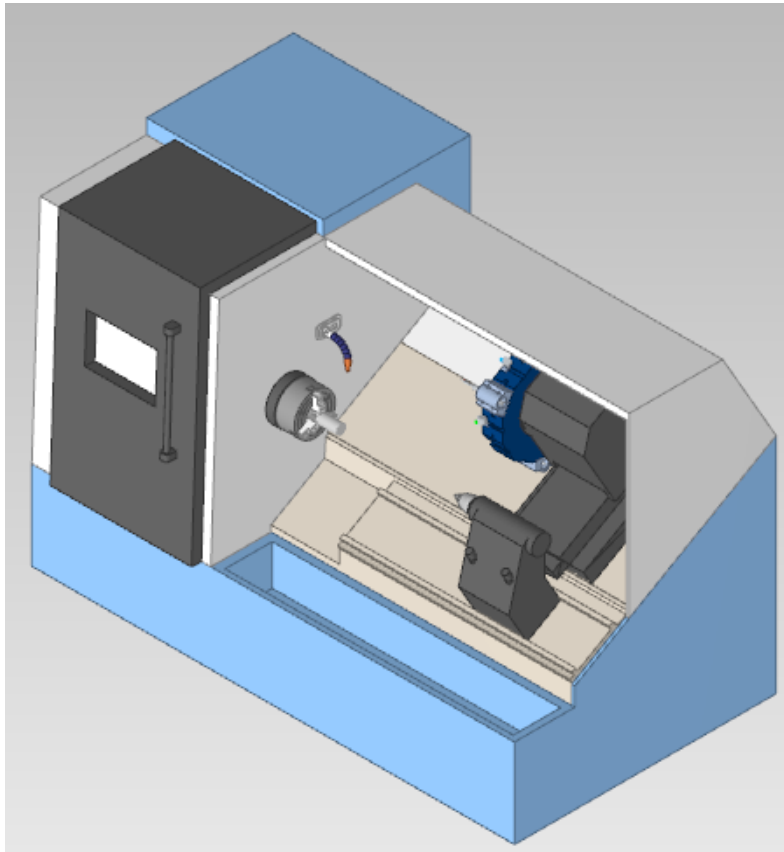


課題 13 VプーリのV溝部の加工シミュレーション

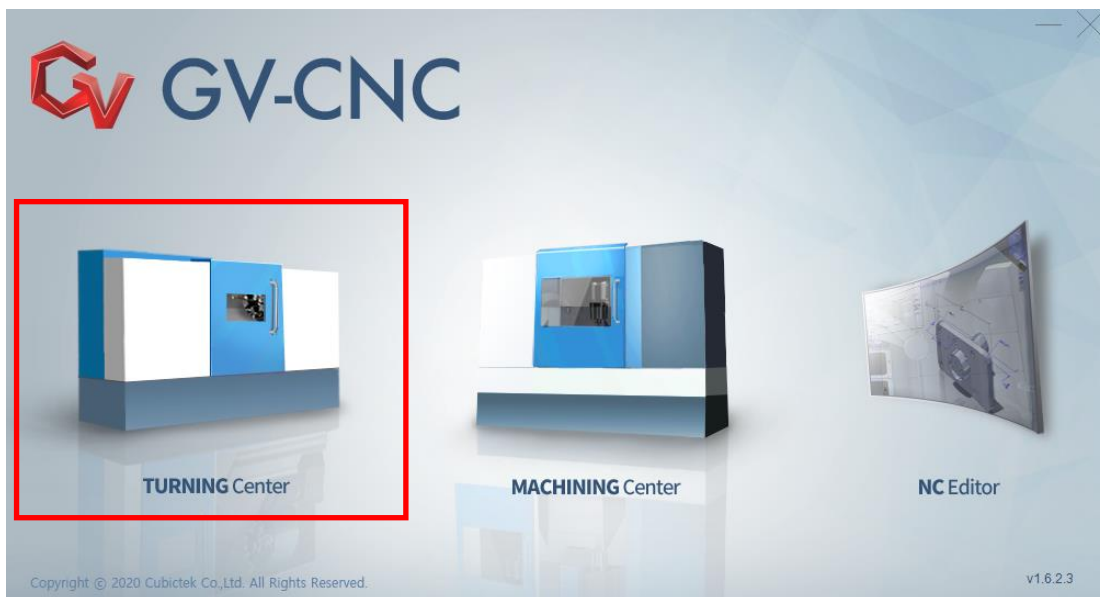


1. GV-CNC を起動する

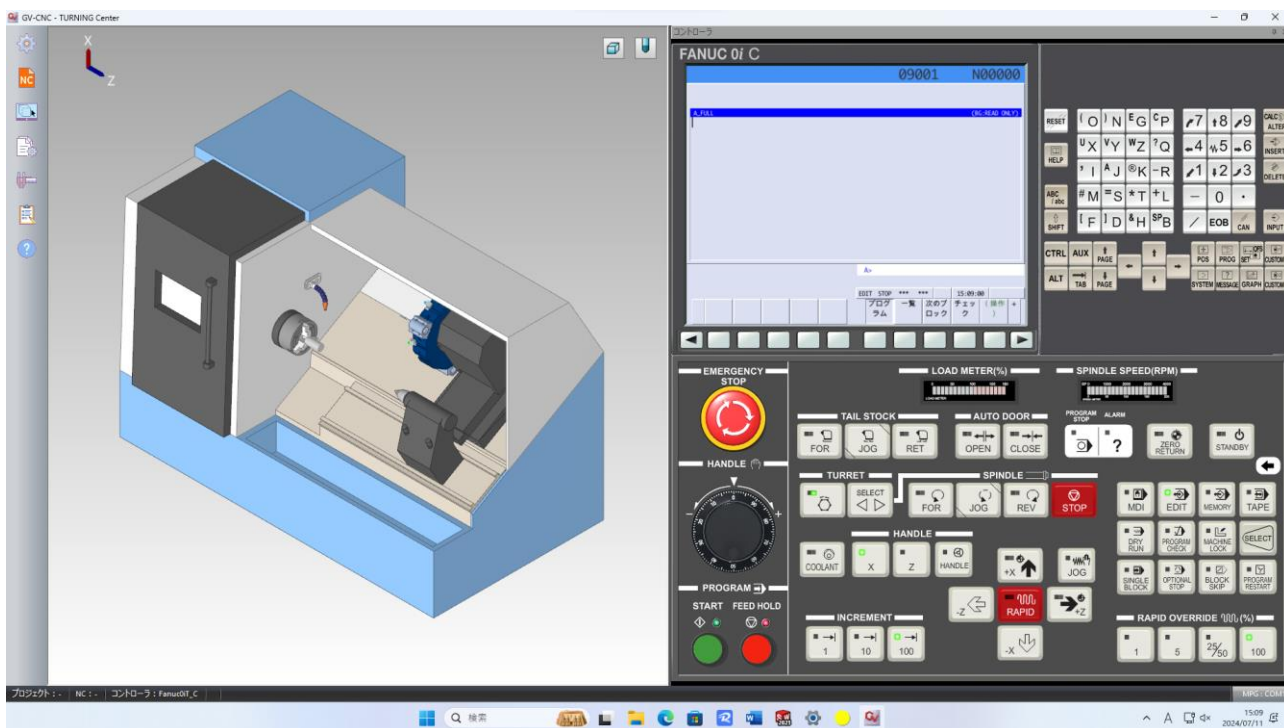
1. デスクトップの GV-CNC をダブルクリックする



2. MACHINING CENTER をクリックする

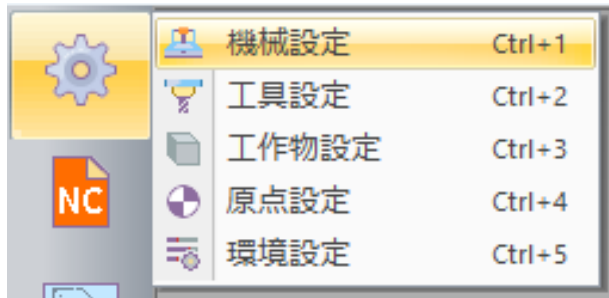


3. メイン画面が立ち上がる



2. 機械設定を行う

1. 左上の【設定】のアイコンをクリックし、【機械設定】を選択する

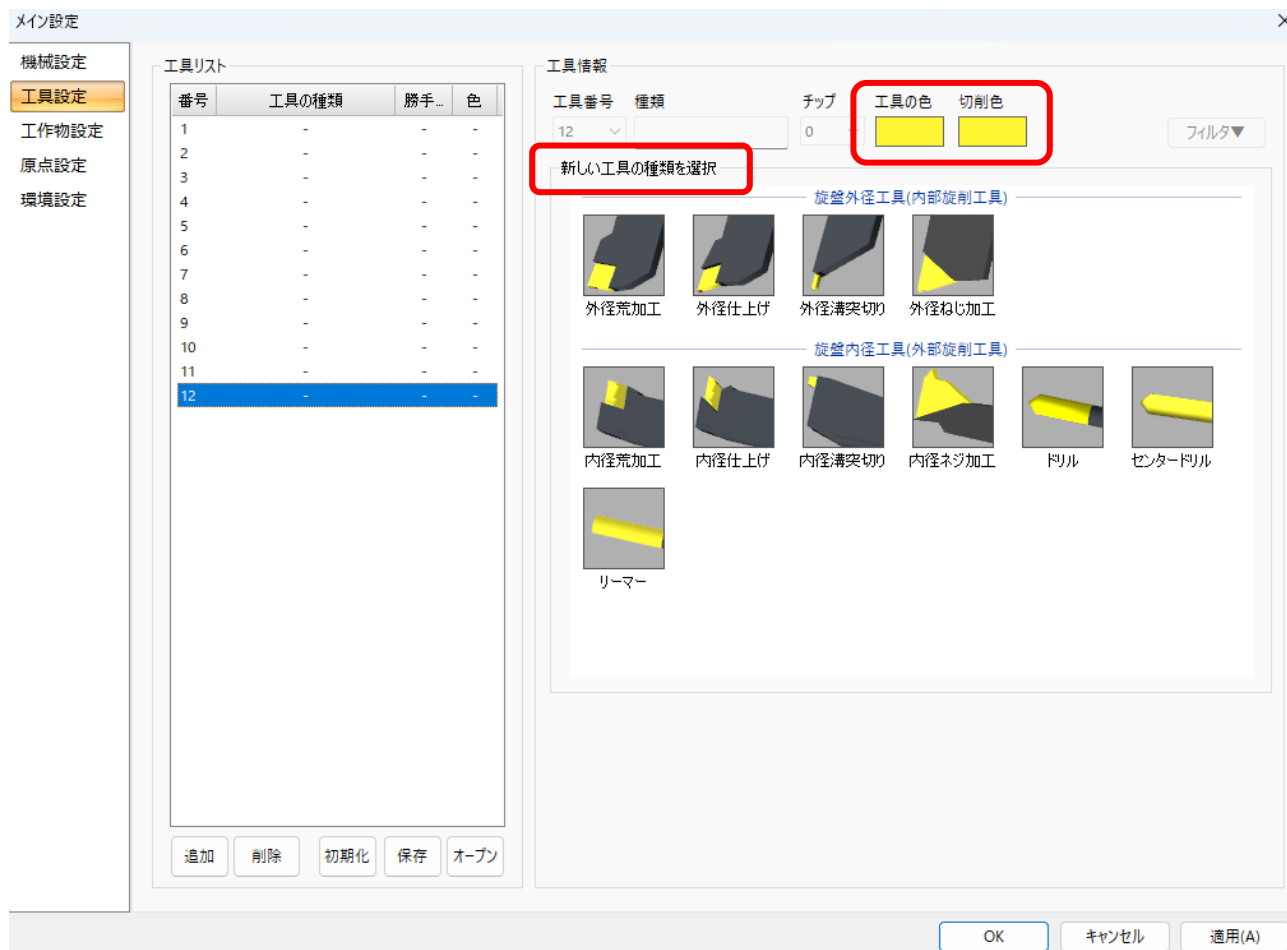


2. コントローラ【Fanuc0iT_C】、ストローク Max【X: 500 Z: 500】に設定する



3. 工具設定を行う

1. 【工具設定】を選択する



2. 使用する工具を登録し、色は適時変更する 登録する工具は下記の表を参考にする

番号	工具種類
2	外径荒加工
3	内径荒加工
4	外径仕上げ加工
5	内径仕上げ加工
6	外径溝加工
7	内径溝加工
8	外径ねじ加工
9	内径ねじ加工
11	内径ドリル

3. 登録した工具を確認し、ファイル名【GP-007】として保存する

メイン設定

機械設定
工具設定
 工作物設定
 原点設定
 環境設定

工具リスト

番号	工具の種類	勝手...	色
1	-	-	-
2	外径荒削り/仕上げ	R	■
3	内径荒/仕上げ	L	■
4	外径荒削り/仕上げ	R	■
5	内径荒/仕上げ	L	■
6	外径溝突切り	R	■
7	内径溝突切り	L	■
8	外径ねじ	R	■
9	内径ネジ	L	■
10	-	-	-
11	内径ドリル	L	■
12	-	-	-

追加 削除 初期化 **保存** オープン

工具情報

工具番号 種類 チップ 工具の色 切削色

1 0 黄色 黄色

新しい工具の種類を選択

旋盤外径工具(内部旋削工具)

外径荒加工 外径仕上げ 外径溝突切り 外径ねじ加工

旋盤内径工具(外部旋削工具)

内径荒加工 内径仕上げ 内径溝突切り 内径ネジ加工

ドリル センタードリル

リーマー

OK キャンセル 適用(A)

ファイル名(N): **GP-007.vxt**

ファイルの種類(T): vxt Files (*.vxt)

フォルダーの非表示

保存(S) キャンセル

4. 工作物設定を行う

1. 【工作物設定】を選択する
2. 【開く】をクリックし、【GP-007-2】を選択する 【GP-007-2】は既に汎用旋盤にて加工した素材である

メイン設定

機械設定
工具設定
工作物設定
原点設定
環境設定

クランプ方法

- ☒ 外部クランプ/外部ステップ
- ☐ 外部クランプ/内部ステップ
- ☐ 内部クランプ/外部システム
- ☐ 内部クランプ/内部システム

工作物サイズ

種類

サイズ詳細

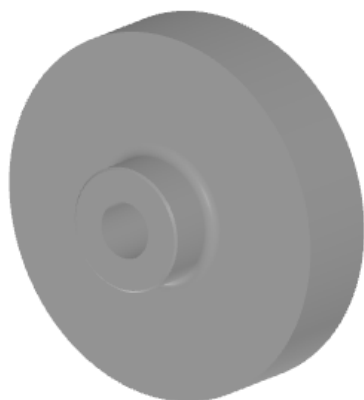
長さ 40
直径 104
クランプの深さ 10

説明

生成 削除 保存 **開く**

OK キャンセル 適用(A)

ファイル名(N): **GP-007-2.STL** STL Files (*.STL)
開く(O) キャンセル



【GP-007-2】
汎用旋盤にて加工した素材

5. 原点設定を行う

1. 【原点設定】を選択する
2. 基準座標の選択で【材料の中心】をクリックする
3. 工作物座標系の設定の EXT に【X:0 Z:0】を入力する
4. OK をクリックする

メイン設定

機械設定
工具設定
工作物設定
原点設定
環境設定

原点設定方法 工具オフセット (Tool offset) ▼

基準座標の選択 (機械座標系)



基準工具 基準X 基準Z

2 ▼ -390.080 -583.040

G54 ▼ で 値のコピー

☒ 位置自動拡大

工作物座標系の設定

	X	Z
G54	0.000	0.000
G55	0.000	0.000
G56	0.000	0.000
G57	0.000	0.000
G58	0.000	0.000
G59	0.000	0.000
EXT	0.000	0.000

第2原点設定 (機械座標系)



第2原点

基準座標

0.000

0.000

G30計算

G30 X Z

0.000 0.000

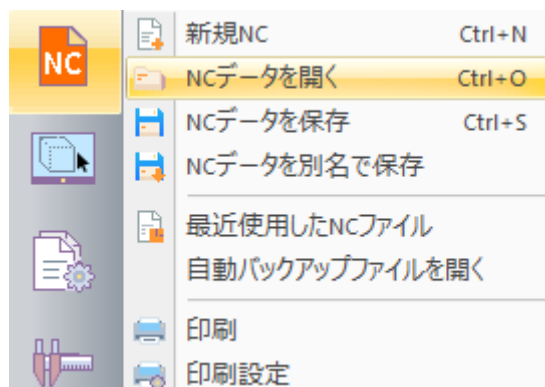
範囲

☒ 工具間の差の値を工具オフセットへ自動入力

OK キャンセル 適用(A)

6. NC データを開く

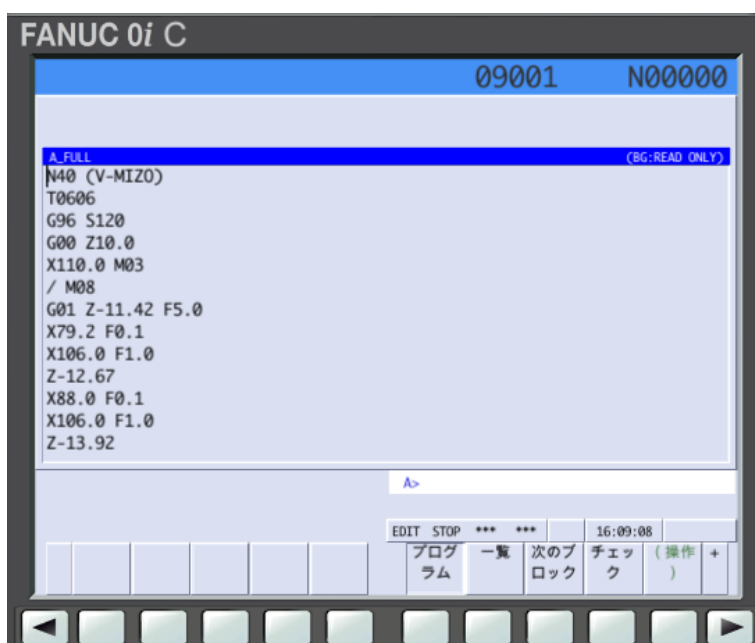
1. 左上の【NC ファイル】のアイコンをクリックし、【NC データを開く】を選択する



2. ファイルを選択し、開くをクリックする

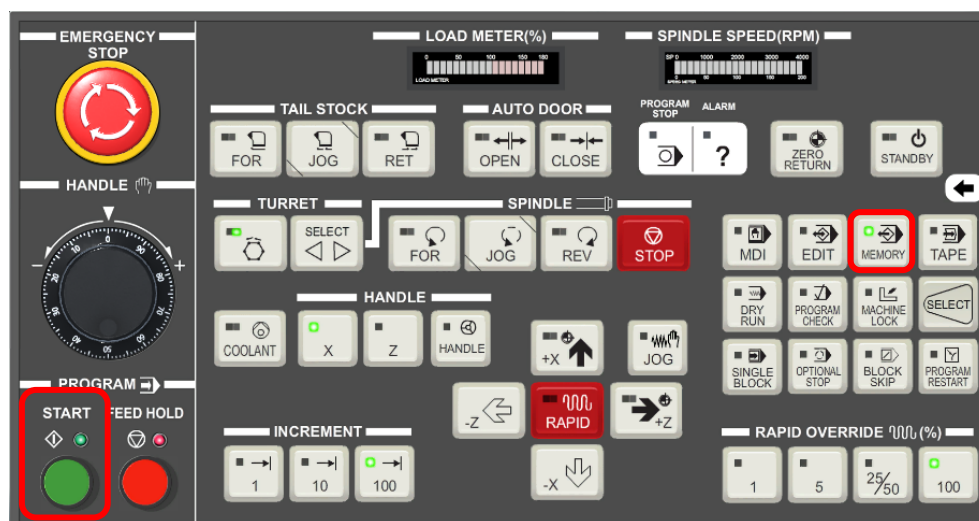


3. NC プログラムが読み込まれたことを確認する

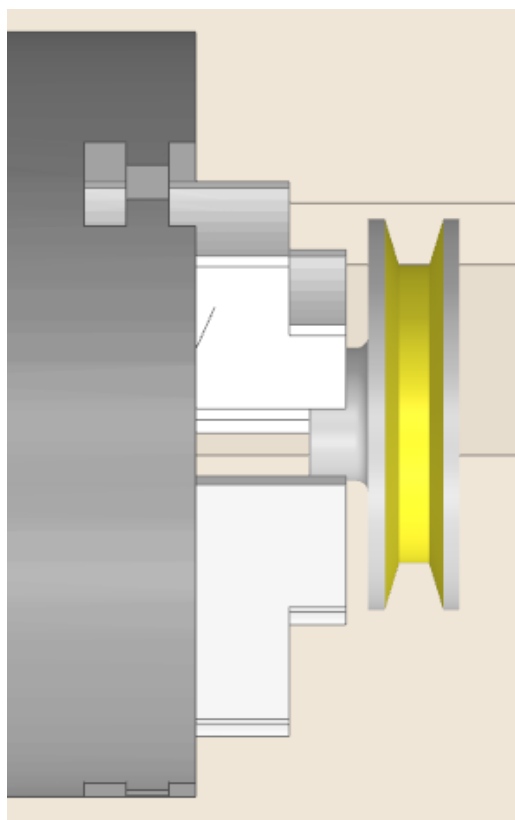


7. 加工シミュレーションを実行する

1. コントロールパネルの【MEMORY】のアイコンをクリックする
2. 起動ボタンをクリックする

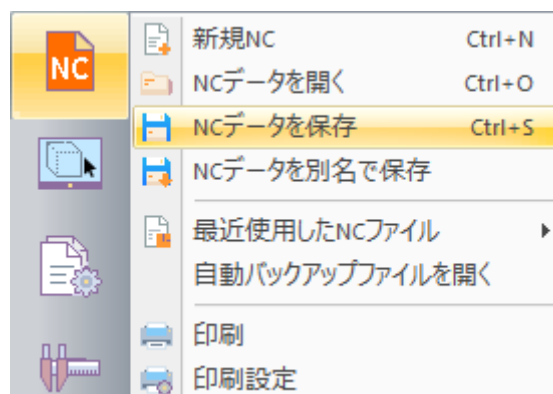


3. 加工シミュレーションに問題がないか確認する



7. NC データを保存し、GV-CNC を終了する

1. 左上の【NC ファイル】のアイコンをクリックし、【NC データを保存】を選択する



2. 右上の【×】をクリックする
3. 【はい】をクリックし、GV-CNC を終了する

